



FORNO CONFORMADOR **MT 103**

Tecnomaq[®]



FORNO CONFORMADOR MT 103

A MT 103 foi desenvolvida com o objetivo de oferecer aquecimento rápido e eficiente, destacando-se por sua capacidade de umidificação avançada. O vapor é gerado de forma independente do calor, enquanto uma intensa massa de ar circula por toda a câmara. Esse fluxo de ar em alta velocidade proporciona uma transferência de calor eficiente para o corte do calçado, resultando em um processo mais rápido, com menor consumo de energia e maior economia operacional.

O processo de vaporização da MT 103 foi projetado para gerar a maior névoa possível, utilizando um sistema de moto-bomba e bico pulverizador, maximizando a eficiência na transferência de calor por vapor.

A intensidade de pulverização dentro da câmara é ajustável, permitindo a adaptação ao sistema produtivo e às exigências específicas de conformação, conforme o tipo de calçado.

O forno conformador foi desenvolvido para oferecer manutenção de baixo custo, com compartimentos de fácil acesso e comandos simples que garantem uma operação prática e eficiente.

Compacta e equipada com rodas, a máquina proporciona excelente mobilidade e versatilidade no ambiente de trabalho. Sua transmissão por moto-redutor conta com regulagem de transporte “anda e para”, otimizando o fluxo operacional.

O processo de conformação com o MT 103 – Forno Conformador combina eficácia, rapidez e precisão, tornando-se uma solução ideal para o setor calçadista.

Características do Equipamento:

- Sistema HVA (High Velocity Air) com injeção de ar de alta pressão diretamente no calçado.
- Faixa de temperatura ajustável de 0°C a 200°C.
- Revestimento térmico de alta performance, que minimiza a dissipação de calor no ambiente.
- Baixo consumo de energia, graças ao excelente isolamento térmico.
- Alta capacidade de injeção de vapor a pressão elevada sobre o corte, garantindo eficiência no processo.
- Design compacto, ocupando pouco espaço no ambiente de trabalho.
- Rodízios para facilitar a movimentação da máquina.
- Alta capacidade produtiva, ideal para operações em larga escala.
- Controle avançado via CLP, com parâmetros de programação personalizáveis para total controle do processo.
- Controle preciso da temperatura no forno conformador
- Ajuste do tempo de parada da esteira transportadora
- Configuração analógica do tempo de vaporização

Diferenciais:

- Maior geração de névoa, proporcionada pela moto-bomba e pelos bicos pulverizadores, garantindo o máximo aproveitamento do calor e vapor.
- Regulagem da intensidade de pulverização dentro da câmara, adaptando-se às necessidades do sistema de produção e às exigências de conformação de cada tipo de calçado.
- Transmissão da esteira acionada por moto-redutor, com regulagem de velocidade e controle preciso de início e parada do transporte.
- Baixo custo de manutenção, com compartimento de fácil acesso que facilita e agiliza os reparos.
- Sistema de comandos intuitivo, proporcionando uma operação simples e eficiente.
- Total conformidade com a NR12, com laudo inclusivo, garantindo total segurança e conformidade com as normas regulamentadoras.

Opcionais:

- Modelo com vapor
- Modelo sem vapor
- Tensão da Máquina: 220 V ou 380 V – Trifásica
- Frequência da Máquina: 50 Hz ou 60 Hz

HORNO CONFORMADOR MT 103

La MT 103 fue desarrollada con el objetivo de ofrecer un calentamiento rápido y eficiente, destacándose por su avanzada capacidad de humidificación. El vapor se genera de forma independiente al calor, mientras una intensa masa de aire circula por toda la cámara. Este flujo de aire a alta velocidad proporciona una transferencia de calor eficiente al corte del calzado, resultando en un proceso más rápido, con menor consumo de energía y mayor economía operativa.

El proceso de vaporización de la MT 103 fue diseñado para generar la mayor cantidad de niebla posible, utilizando un sistema de motobomba y boquilla pulverizadora, maximizando la eficiencia en la transferencia de calor por vapor.

La intensidad de pulverización dentro de la cámara es ajustable, permitiendo adaptarse al sistema produtivo y a las exigencias específicas de conformación, según el tipo de calzado.

El horno conformador fue diseñado para ofrecer un mantenimiento de bajo costo, con compartimentos de fácil acceso y controles simples que garantizan una operación práctica y eficiente.

Compacta y equipada con ruedas, la máquina proporciona una excelente movilidad y versatilidad en el entorno de trabajo. Su transmisión por motoreductor cuenta con un sistema de regulación de transporte “avanza y detiene”, optimizando el flujo operativo.

El proceso de conformación con la MT 103 – Horno Conformador combina eficacia, rapidez y precisión, convirtiéndose en una solución ideal para el sector del calzado.

Características del Equipo:

- Sistema HVA (High Velocity Air) con inyección de aire a alta presión directamente en el calzado.
- Rango de temperatura ajustable de 0°C a 200°C.
- Revestimiento térmico de alto rendimiento que minimiza la disipación de calor en el ambiente.
- Bajo consumo de energía gracias al excelente aislamiento térmico.
- Alta capacidad de inyección de vapor a presión elevada sobre el corte, garantizando eficiencia en el proceso.
- Diseño compacto, ocupando poco espacio en el área de trabajo.
- Ruedas para facilitar el movimiento de la máquina.
- Alta capacidad productiva, ideal para operaciones a gran escala.
- Control avanzado mediante PLC, con parámetros de programación personalizables para un control total del proceso.
- Control preciso de la temperatura en el horno conformador
- Ajuste del tiempo de parada de la cinta transportadora
- Configuración analógica del tiempo de vaporización

Diferenciales:

- Mayor generación de niebla, proporcionada por la motobomba y las boquillas pulverizadoras, garantizando el máximo aprovechamiento del calor y del vapor.
- Regulación de la intensidad de pulverización dentro de la cámara, adaptándose a las necesidades del sistema de producción y a las exigencias de conformación de cada tipo de calzado.
- Transmisión de la cinta accionada por motoreductor, con regulación de velocidad y control preciso de inicio y parada del transporte.
- Bajo costo de mantenimiento, con compartimento de fácil acceso que facilita y agiliza las reparaciones.
- Sistema de comandos intuitivo, proporcionando una operación simple y eficiente.

Opcionales:

- Modelo con vapor
- Modelo sin vapor
- Tensión de la Máquina: 220 V o 380 V – Trifásica
- Frecuencia de la Máquina: 50 Hz o 60 Hz

FORNO CONFORMADOR MT 103

The MT 103 was developed to provide fast and efficient heating, standing out for its advanced humidification capability. Steam is generated independently from heat, while an intense mass of air circulates throughout the chamber. This high-speed airflow ensures efficient heat transfer to the shoe upper, resulting in a faster process, lower energy consumption, and greater operational efficiency.

The vaporization process of the MT 103 was designed to produce the highest possible mist, using a motor pump system and spray nozzle, maximizing heat transfer efficiency through steam.

The spray intensity inside the chamber is adjustable, allowing it to adapt to the production system and specific shaping requirements according to the type of footwear.

The shaping oven was designed to offer low-maintenance costs, with easily accessible compartments and simple controls that ensure practical and efficient operation.

Compact and equipped with wheels, the machine provides excellent mobility and versatility in the workplace. Its motor-reducer transmission features a “start-and-stop” transport regulation system, optimizing operational flow.

The shaping process with the MT 103 – Shaping Oven combines efficiency, speed, and precision, making it an ideal solution for the footwear industry.

Equipment Features:

- HVA (High Velocity Air) system with high-pressure air injection directly into the footwear.
- Adjustable temperature range from 0°C to 200°C.
- High-performance thermal insulation, minimizing heat dissipation in the environment.
- Low energy consumption, thanks to excellent thermal insulation.
- High-capacity steam injection at elevated pressure on the upper, ensuring process efficiency.
- Compact design, occupying minimal workspace.
- Casters for easy machine mobility.
- High production capacity, ideal for large-scale operations.
- Advanced PLC control, with customizable programming parameters for total process control.
- Precise control of the temperature in the shaping oven
- Adjustment of the conveyor belt stop time
- Analog configuration of the vaporization time

Differentiators:

- Increased mist generation, provided by the motor pump and spray nozzles, ensuring maximum utilization of heat and steam.
- Adjustable spray intensity within the chamber, adapting to production system needs and the shaping requirements of each type of footwear.
- Conveyor transmission driven by a gear motor, with speed adjustment and precise control of start and stop during transport.
- Low maintenance cost, with an easily accessible compartment that simplifies and speeds up repairs.
- Intuitive control system, enabling simple and efficient operation.

Options:

- Model with steam
- Model without steam
- Machine Voltage: 220 V or 380 V – Three-phase
- Machine Frequency: 50 Hz or 60 Hz

DADOS TÉCNICOS	DATOS TÉCNICOS	TECHNICAL INFORMATION	MT 103 – COM e SEM VAPOR
Comprimento	Longitud	Length	1.600 mm
Largura	Ancho	Width	980 mm – SEM VAPOR 1050 mm – COM VAPOR
Altura	Altura	Height	1350 mm
Peso	Peso	Weight	270 Kg – SEM VAPOR 300 Kg – COM VAPOR
Potência Instalada	Potencia Instalada	Installed Power	12.000 Watts
Produção	Producción	Production	150 pares/hora
Área útil do túnel	Área útil del túne	Useful area of the tunnel	471 mm – Largura 1300 mm – Comprimento 244 mm – Altura



REPRESENTANTE