



PRENSA PNEUMÁTICA COM DUPLA MEMBRANA **MT 123/1 e MT 123/S**

Tecnomaq®



PRESSA PNEUMÁTICA C/ DUPLA MEMBRANA MT 123/1

A prensa foi projetada com um sistema duplo de membranas e entradas de ar individuais, garantindo maior precisão e eficiência no processo. A primeira membrana opera com pressão de 0 a 3 kgf/cm², permitindo envolver o solado sem danificar o material ou causar deslocamento. A segunda membrana realiza a prensagem final, assegurando a qualidade e o ajuste perfeito do calçado. Este equipamento é ideal para o acabamento e conformação dos calçados, oferecendo excelente desempenho e proteção ao material.

PRESSA PNEUMÁTICA C/ DUPLA MEMBRANA MT 123/S

A prensa foi projetada com duplas membranas, uma na parte superior e outra na parte inferior, para garantir uma prensagem uniforme e eficiente. Desenvolvida para fixar a entressola na sola, utiliza um gabarito rígido de duas faces, permitindo a prensagem de um par de calçados por vez. Indicada para solas e entressolas pré-fabricadas, esta prensa assegura alta precisão no processo, proporcionando excelente ajuste e qualidade na conformação de cada par de calçado.

CARACTERÍSTICAS DO EQUIPAMENTO:

- Cortina de segurança com retorno automático, garantindo proteção adicional durante a operação.
- Trava mecânica para evitar acionamentos involuntários, assegurando maior segurança.
- Troca ultra-rápida das membranas por meio de um exclusivo sistema de alavancas, facilitando a manutenção e aumentando a eficiência.
- Reservatório de ar homologado conforme a Norma Regulamentadora NR 13, garantindo conformidade e segurança.
- Indicador sonoro que sinaliza quando a operação foi concluída com sucesso.
- Regulagem vertical e horizontal da fôrma com comando elétrico, proporcionando ajustes precisos e rápidos.
- Duplo sistema de membranas com entradas de ar e pressões independentes, permitindo ajustes finos para diferentes processos.
- Primeira membrana com condição de operação de 0 a 3 kgf/cm², adaptando-se a diversas necessidades de prensagem.
- Sistema a vácuo para o retorno automático da membrana, otimizando o tempo de operação.
- Controle via CLP, com parâmetros de programação para personalização e controle precisos do processo.
 - Tempo de Acionamento da Pressão 1
 - Tempo de Acionamento da Pressão 2
 - Tempo de pressão em cada membrana.
 - Tempo de vácuo.
- Utilização de vácuo de entrada.
- Ordem da pressão nas membranas.

DIFERENCIAIS:

- Inversão do suporte da fôrma, proporcionando maior flexibilidade e facilidade no processo de troca de fôrmas.
- Sinalizador de pronto para operação, indicando quando a máquina está pronta para ser utilizada, garantindo eficiência no fluxo de trabalho.
- Rodas para movimentação, facilitando o deslocamento do equipamento e otimizando o espaço na linha de produção.
- Alerta sonoro de falta de prensagem, notificando imediatamente o operador em caso de falha no processo, evitando danos ao produto.
- Baixo consumo de ar comprimido, graças ao inovador sistema pneumático Evolution, que proporciona significativa economia nos custos operacionais.
- Equipamento compacto e de alta produtividade, oferecendo excelente desempenho sem ocupar muito espaço.
- Total conformidade com a NR12, com laudo incluso, garantindo que o equipamento atenda aos mais altos padrões de segurança.

OPCIONAIS:

- MT 123/S Solas e Entressolas
- MT 123/1 Calçados
- Tensão da Máquina: 220 V ou 380 V – monofásica
- Frequência da Máquina: 50 Hz ou 60 Hz

PRESSA NEUMÁTICA DE DOBLE MEMBRANA MT 123/1

La prensa ha sido diseñada con un sistema de doble membrana y entradas de aire individuales, lo que garantiza mayor precisión y eficiencia en el proceso. La primera membrana opera con una presión de 0 a 3 kgf/cm², permitiendo envolver la suela sin dañar el material ni provocar desplazamientos. La segunda membrana realiza la prensado final, asegurando la calidad y el ajuste perfecto del calzado. Este equipo es ideal para el acabado y conformación de calzados, ofreciendo un excelente rendimiento y protección del material.

PRESSA NEUMÁTICA DE DOBLE MEMBRANA MT 123/S

La prensa ha sido diseñada con doble membrana, una en la parte superior y otra en la parte inferior, para garantizar una prensado uniforme y eficiente. Desarrollada para fijar la entresuela a la suela, utiliza un molde rígido de dos caras, permitiendo la prensado de un par de calzados a la vez. Indicada para suelas y entresuelas prefabricadas, esta prensa asegura alta precisión en el proceso, proporcionando un excelente ajuste y calidad en la conformación de cada par de calzado.

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO:

- Cortina de seguridad con retorno automático, garantizando protección adicional durante la operación.
- Traba mecánica para evitar accionamientos involuntarios, asegurando mayor seguridad.
- Cambio ultrarrápido de membranas mediante un exclusivo sistema de palancas, facilitando el mantenimiento y aumentando la eficiencia.
- Depósito de aire homologado según la Norma Reguladora NR 13, garantizando conformidad y seguridad.
- Indicador sonoro que señala cuando la operación se ha completado con éxito.
- Ajuste vertical y horizontal del molde con comando eléctrico, proporcionando ajustes rápidos y precisos.
- Sistema de doble membrana con entradas de aire y presiones independientes, permitiendo ajustes finos para diferentes procesos.
- Primera membrana con condiciones de operación de 0 a 3 kgf/cm², adaptándose a diversas necesidades de prensado.
- Sistema de vacío para el retorno automático de la membrana, optimizando el tiempo de operación.
- Control mediante PLC, con parámetros de programación para personalizar y controlar el proceso de forma precisa.
 - Tiempo de activación de presión 1
 - Tiempo de activación de presión 2
 - Tiempo de presión sobre cada membrana.
 - Tiempo de vacío.
 - Uso de vacío de entrada.
- Orden de presión sobre membranas.

DIFERENCIADORES:

- Inversión del soporte del molde, proporcionando mayor flexibilidad y facilidad en el proceso de cambio de moldes.
- Indicador de lista para operación, indicando cuándo la máquina está lista para ser utilizada, garantizando eficiencia en el flujo de trabajo.
- Ruedas para el movimiento, facilitando el traslado del equipo y optimizando el espacio en la línea de producción.
- Alerta sonora de falta de prensado, notificando inmediatamente al operador en caso de fallo en el proceso, evitando daños al producto.
- Bajo consumo de aire comprimido, gracias al innovador sistema neumático Evolution, que proporciona un ahorro significativo en los costos operacionales.
- Equipo compacto y de alta productividad, ofreciendo un excelente rendimiento sin ocupar mucho espacio.

OPCIONES:

- Suelas y entresuelas MT 123/S
- Calzado MT 123/1
- Voltaje de la Máquina: 220 V o 380 V – monofásica
- Frecuencia de la máquina: 50 Hz o 60 Hz

PNEUMATIC PRESS WITH DOUBLE MEMBRANE MT 123/1

The press is designed with a double membrane system and individual air inlets, ensuring greater precision and efficiency in the process. The first membrane operates with a pressure range of 0 to 3 kgf/cm², allowing the sole to be wrapped without damaging the material or causing displacement. The second membrane performs the final pressing, ensuring quality and a perfect fit for the footwear. This equipment is ideal for the finishing and shaping of shoes, offering excellent performance and material protection.

PNEUMATIC PRESS WITH DOUBLE MEMBRANE MT 123/S

The press is designed with double membranes, one on the top and one on the bottom, to ensure uniform and efficient pressing. Developed to attach the insole to the sole, it uses a rigid two-sided mold, allowing one pair of shoes to be pressed at a time. Suitable for prefabricated soles and insoles, this press ensures high precision in the process, providing excellent fit and quality in shaping each pair of shoes.

EQUIPMENT FEATURES:

- Safety curtain with automatic return, ensuring additional protection during operation.
- Mechanical lock to prevent accidental activation, ensuring greater safety.
- Ultra-fast membrane change through an exclusive lever system, facilitating maintenance and increasing efficiency.
- Air reservoir certified according to Regulatory Standard NR 13, ensuring compliance and safety.
- Audible indicator that signals when the operation has been successfully completed.
- Vertical and horizontal mold adjustment with electric control, providing quick and precise adjustments.
- Double membrane system with air inlets and independent pressures, allowing fine adjustments for different processes.
- First membrane with operational conditions of 0 to 3 kgf/cm², adaptable to various pressing needs.
- Vacuum system for automatic membrane return, optimizing operation time.
- PLC control, with programmable parameters for precise and customized process control.
 - Pressure 1 activation time
 - Pressure 2 activation time
 - Pressure time on each membrane.
 - Vacuum time.
 - Use of inlet vacuum.
 - Order of pressure on membranes.

DIFFERENTIATORS:

- Inversion of the mold support, providing greater flexibility and ease when changing molds.
- Ready-for-operation indicator, signaling when the machine is ready to be used, ensuring efficiency in the workflow.
- Wheels for mobility, making it easier to move the equipment and optimizing space on the production line.
- Audible alert for lack of pressing, immediately notifying the operator in case of a failure in the process, preventing damage to the product.
- Low compressed air consumption, thanks to the innovative Evolution pneumatic system, which provides significant savings in operational costs.
- Compact and high-productivity equipment, offering excellent performance without taking up much space.

OPTIONS:

- MT 123/S soles and midsoles
- Footwear MT 123/1
- Machine Voltage: 220 V or 380 V – single Phase
- Machine frequency: 50 Hz or 60 Hz

DADOS TÉCNICOS	DATOS TÉCNICOS	TECHNICAL DATES	MT 123/1 e MT 123/S
Comprimento	Longitud	Length	1.100 mm
Largura	Ancho	Width	858 mm
Altura	Altura	Height	1.600 mm
Peso Líquido	Peso Líquido	Net Weight	290 Kg



www.tecnomaq.com.br
vendas@tecnomaq.com.br



MÁQUINAS TECNOMAQ LTDA.
RSC 453 - Nº 1020 - CEP 95176-032
FARROUPILHA - RS - BRASIL
☎ 54 3261.9333

FILIAL
Av. 7 de Setembro, 417 - CEP 93332-470
NOVO HAMBURGO - RS - BRASIL
☎ 51 3587.9377

REPRESENTANTE