



TÚNEL DE UV PARA PREPARAÇÃO
DE COLAGEM DE E.V.A.

MT 2010 UVTEC

Tecnomaq®



TÚNEL DE UV PARA PREPARAÇÃO DE COLAGEM DE E.V.A. MT 2010 UVTEC

O túnel de polimerização por UV (ultravioleta) é utilizado no preparo de materiais à base de E.V.A., visando a aplicação subsequente de adesivos para colagem de solas, entressolas e cunhos.

Esse processo de polimerização por UV elimina a necessidade de aspersão mecânica (como lixamento ou fresagem) em solas, entressolas e cunhos de E.V.A. e outros materiais, garantindo uma colagem padronizada e de alta qualidade.

- Características do equipamento:**
- Elimina a necessidade de aspersão mecânica: Redução de tempo e custo com processos manuais, além de evitar desgaste excessivo de equipamentos e materiais.
 - Equipamento de alta durabilidade: Menor necessidade de manutenção e reposição, aumentando a vida útil do investimento.
 - Temperatura no túnel controlada eletronicamente: Garantia de resultados consistentes e precisos, aumentando a qualidade do produto final.
 - Redução significativa dos custos operacionais: Menor consumo de energia e insumos, contribuindo para uma operação mais econômica.
 - Agilidade no processo de polimerização: Aumento da produtividade, permitindo a produção em maior escala e atendendo prazos mais curtos.
 - Facilidade e praticidade no manuseio: Simplificação das etapas de produção, facilitando a capacitação de operadores e melhorando a eficiência da linha de produção.
 - Ampla variedade de formatos de produtos compatíveis: Flexibilidade para trabalhar com diferentes tipos e tamanhos de produtos, atendendo diversas necessidades do mercado.
 - Preservação das características estruturais dos produtos: Garantia de qualidade superior e durabilidade das colagens, evitando deformações e mantendo as propriedades do E.V.A.
 - Sistema de polimerização triplo para maior eficiência: Aumento da taxa de polimerização e melhores resultados com menor tempo de exposição ao UV, otimizando a produção.
 - Ausência de faixas ou pontos de sombreamento, garantindo acabamento uniforme: Melhoria na estética dos produtos, com acabamento consistente e sem defeitos visíveis, agregando valor à qualidade final.
 - A velocidade da esteira é ajustada por um inversor de frequência, permitindo a adaptação do equipamento a diferentes tipos de materiais, com alta produtividade.
 - Acesso facilitado para manutenção, garantindo maior praticidade e eficiência no atendimento
 - Rodas para movimentação, facilitando o transporte e realocação do equipamento no ambiente de trabalho.
 - Controle avançado via CLP, com parâmetros de programação personalizados, incluindo:
 - Controle independente para acionamento das lâmpadas 1, 2, 3 e 4, permitindo maior flexibilidade no processo.
 - Controle preciso da temperatura do túnel, garantindo condições ideais para a polimerização.

- Diferenciais:**
- Total conformidade com a NR12, com laudo incluso, garantindo a segurança e o cumprimento das normas regulamentadoras.
 - Sistema rotativo exclusivo que reduz a necessidade de mão de obra e o consumo de energia.
 - Equipado com três fontes de UV para uma polimerização mais eficiente.
 - Ajuste de potência das fontes em níveis alto e baixo, proporcionando maior controle e versatilidade no processo.

- Opcionais:**
- Tensão da Máquina: 220 V ou 380 V – Trifásica
 - Frequência da Máquina: 50 Hz ou 60 Hz

TÚNEL DE UV PARA PREPARACIÓN DE COLOCACIÓN DE E.V.A. MT 2022 UVTEC

El túnel de polimerización por UV (ultravioleta) se utiliza en la preparación de materiales a base de E.V.A., con el objetivo de aplicar adhesivos para la colocación de suelas, entresuelas y cuñas.

Este proceso de polimerización por UV elimina la necesidad de aspersión mecánica (como lijado o fresado) en suelas, entresuelas y cuñas de E.V.A. y otros materiales, garantizando una colocación estandarizada y de alta calidad.

- Características del equipo:**
- Elimina la necesidad de aspersión mecánica: Reducción de tiempo y costos con procesos manuales, además de evitar el desgaste excesivo de equipos y materiales.
 - Equipamento de alta durabilidad: Menor necesidad de mantenimiento y reposición, aumentando la vida útil de la inversión.
 - Temperatura en el túnel controlada electrónicamente: Garantía de resultados consistentes y precisos, mejorando la calidad del producto final.
 - Reducción significativa de los costos operativos: Menor consumo de energía e insumos, contribuyendo a una operación más económica.
 - Agilidad en el proceso de polimerización: Aumento de la productividad, permitiendo una producción a mayor escala y cumpliendo plazos más cortos.
 - Facilidad y practicidad en el manejo: Simplificación de las etapas de producción, facilitando la capacitación de operadores y mejorando la eficiencia de la línea de producción.
 - Ampla variedad de formatos de productos compatibles: Flexibilidad para trabajar con diferentes tipos y tamaños de productos, atendiendo diversas necesidades del mercado.
 - Preservación de las características estructurales de los productos: Garantía de calidad superior y durabilidad de las colocaciones, evitando deformaciones y manteniendo las propiedades del E.V.A.
 - Sistema de polimerización triple para mayor eficiencia: Aumento de la tasa de polimerización y mejores resultados con menor tiempo de exposición al UV, optimizando la producción.
 - Ausencia de franjas o puntos de sombreado, garantizando un acabado uniforme: Mejora de la estética de los productos, con un acabado consistente y sin defectos visibles, agregando valor a la calidad final.
 - La velocidad de la cinta transportadora es ajustada por un inversor de frecuencia, permitiendo la adaptación del equipo a diferentes tipos de materiales, con alta productividad.
 - Acceso facilitado para mantenimiento, garantizando mayor practicidad y eficiencia en el servicio.
 - Ruedas para el movimiento, facilitando el transporte y la reubicación del equipo en el entorno de trabajo.
 - Control avanzado a través de PLC, con parámetros de programación personalizados, que incluyen:
 - Control independiente para el accionamiento de las lámparas 1, 2, 3 y 4, lo que permite una mayor flexibilidad en el proceso.
 - Control preciso de la temperatura del túnel, garantizando condiciones ideales para la polimerización.

- Diferenciales:**
- Sistema rotativo exclusivo que reduce la necesidad de mano de obra y el consumo de energía.
 - Equipado con tres fuentes de UV para una polimerización más eficiente.
 - Ajuste de potencia de las fuentes en niveles alto y bajo, proporcionando un mayor control y versatilidad en el proceso.

- Opcionales:**
- Tensión del equipo: 220 V o 380 V – Trifásica.
 - Frecuencia del equipo: 50 Hz o 60 Hz. prep

UV Tunnel for EVA Bonding Preparation MT 2022 UVTEC

The UV (ultraviolet) polymerization tunnel is used in the preparation of EVA-based materials, aiming for the subsequent application of adhesives for bonding soles, midsoles, and wedges.

This UV polymerization process eliminates the need for mechanical abrasion (such as sanding or milling) on EVA soles, midsoles, and wedges, as well as other materials, ensuring a standardized and high-quality bond.

- Equipment Features:**
- Eliminates the need for mechanical abrasion: Reduces time and cost with manual processes, while preventing excessive wear on equipment and materials.
 - High durability equipment: Lower maintenance and replacement needs, increasing the lifespan of the investment.
 - Tunnel temperature electronically controlled: Ensures consistent and accurate results, enhancing the quality of the final product.
 - Significant reduction in operational costs: Lower energy and material consumption, contributing to a more economical operation.
 - Agility in the polymerization process: Increased productivity, enabling larger-scale production and meeting shorter deadlines.
 - Ease and practicality in handling: Simplification of production stages, facilitating operator training and improving production line efficiency.
 - Wide variety of compatible product formats: Flexibility to work with different types and sizes of products, meeting diverse market needs.
 - Preservation of the products' structural characteristics: Ensures superior quality and durability of bonds, preventing deformations and maintaining EVA properties.
 - Triple polymerization system for greater efficiency: Increases polymerization rate and delivers better results with less UV exposure time, optimizing production.
 - Absence of streaks or shading points, ensuring a uniform finish: Improves the aesthetic quality of products, with consistent finishing and no visible defects, adding value to the final quality.
 - Conveyor speed is adjusted by a frequency inverter, allowing the equipment to be adapted to different material types, with high productivity.
 - Easy access for maintenance, ensuring greater practicality and efficiency in servicing.
 - Wheels for mobility, facilitating transportation and relocation of the equipment within the work environment.
 - Advanced control via PLC, with customized programming parameters, including:
 - Independent control for the activation of lamps 1, 2, 3, and 4, allowing greater flexibility in the process.
 - Precise control of the tunnel temperature, ensuring ideal conditions for polymerization.

- Key Differentiators:**
- Exclusive rotating system that reduces labor requirements and energy consumption.
 - Equipped with three UV sources for more efficient polymerization.
 - Power adjustment of the sources in high and low levels, providing greater control and versatility in the process.

- Options:**
- Machine Voltage: 220 V or 380 V – Three-phase.
 - Machine Frequency: 50 Hz or 60 Hz.

DADOS TÉCNICOS	DATOS TÉCNICOS	TECHNICAL DATES	UVTEC MT 2010
Comprimento	Largo	Length	1.300 mm
Largura	Ancho	Width	1.415 mm
Altura	Altura	Height	1.770 mm
Comp. Mínimo Instalação	Longitud Mínima de instalación	Minumum Instalation length	2.700 mm
Larg. Mínima Instalação	Anchura mínima de Instalación	Minimum Instalation Width	2.815 mm
Alt. Mínima Instalação	Altura Mínima de Instalación	Minimum Instalation Height	2.470 mm
Peso Líquido	Peso Neto	Net Weight	490 kg
Peso Bruto	Peso Bruto	Gross Weigth	560 Kg
Potência Elétrica Total Instalada	Potencia Eléctrica Total Instalada	Total Electric Power Installed	8 KW
Tipos de Fases	Tipos de Enfasamiento	Fases Types	3 F/neutro azul
Tensão/Frequência	Tensión/Frecuencia	Voltage/Frequency	220/380V-50/60hz
Potência Média Consumida	Potencia Media Consumida	Measure Power Consumption	Variável
Sistema	Sistema	System	Aquecimento
Nível de Pressão Acústica	Nivel de presión Acústica	Acustic pressure	Decibéis
Nível de Iluminação Mínima	Nivel de iluminación mínima	Minimum illumination level	375 luxes
Temperatura de Aquecimento	Temperatura de calentamiento	Heated Temperature	200°C



www.tecnomaq.com.br
vendas@tecnomaq.com.br



MÁQUINAS TECNOMAQ LTDA.
RSC 453 - Nº 1020 - CEP 95176-032
FARROUPILHA - RS - BRASIL
☎ 54 3261.9333

FILIAL
Av. 7 de Setembro, 417 - CEP 93332-470
NOVO HAMBURGO - RS - BRASIL
☎ 51 3587.9377

REPRESENTANTE