



# MÁQUINA PARA FUSIONAR **MT 2016 HPC/HC**

**Tecnomaq**<sup>®</sup>



## MÁQUINA PARA FUSIONAR MT 2016 HPC/HC

Máquina de fusão equipada com sistema hidráulico ou hidropneumático de alta precisão e tecnologia avançada, projetada para realizar o processo de fusão de matérias-primas sintéticas e têxteis, amplamente utilizadas na indústria calçadista e em outros segmentos.

### CARACTERÍSTICAS DO EQUIPAMENTO:

- Paralelismo perfeito entre o platô e a mesa, garantindo uma fusão uniforme em todo o material.
- Abertura útil de 85mm entre os platôs superior e inferior, permitindo a operação com diversos modelos de matrizes.
- Resistências de aquecimento das mesas em 48V, proporcionando maior segurança para o operador.
- Sistema de prensagem hidropneumático ou hidráulico, proporcionando uma força de prensagem confiável e eficiente.
- Cilindro hidropneumático de alta pressão com capacidade de 14 toneladas.
- Unidade Hidráulica 100% Tecnomaq: Tecnologia exclusiva da Tecnomaq, oferecendo total confiabilidade e alta performance no controle hidráulico.
- Sistema de aferição de pressão prático e preciso, eliminando a necessidade de células de carga.
- Sistema de deslocamento lateral da mesa ágil e estável, otimizando a movimentação.
- Lona de proteção durante o movimento da mesa, garantindo a segurança e impedindo o acesso durante a operação.
- Armazenamento e criação de receitas: Possibilidade de configurar e salvar parâmetros específicos para cada modelo, garantindo processos repetíveis e consistentes.
- Acionamento Bi-manual: Sistema de operação seguro, garantindo maior controle e proteção ao operador.
- Modo de Operação Hidropneumático ou Hidráulico: Versatilidade para atender diferentes necessidades de produção, com opção de escolha entre tecnologia hidropneumática ou hidráulica.
- Estrutura Robusta: Projetada para suportar a alta pressão de corte, proporcionando estabilidade e durabilidade ao equipamento.
- Regulador de Pressão de Entrada de Ar: Equipado com filtro protetor contra água, assegurando a pureza e qualidade do ar comprimido utilizado.
- Conformidade total com a NR12: Equipamento totalmente alinhado com as normas de segurança, incluindo laudo técnico incluso.

### DIFERENCIAIS:

- Controle preciso de temperatura ajustável por meio de AT+PID, garantindo resultados consistentes.
- Chapa de aquecimento com resistências injetadas, oferecendo maior durabilidade e melhor eficiência na dissipação do calor.
- Platô aquecido com sensor de temperatura, garantindo que a temperatura programada seja mantida de forma precisa durante a operação.
- Isolamento térmico para proporcionar maior conforto ao operador e melhorar a eficiência do consumo de energia elétrica.
- IHM Touch Screen: Interface sensível ao toque para controle intuitivo e fácil operação de todos os parâmetros da máquina.
- Design Ergonômico: Conforto e segurança para o operador, com fácil acesso aos controles e componentes.
- Controle via CLP Independente: Permite programação e controle precisos para cada lado das mesas, com os seguintes parâmetros ajustáveis:
  - Temperatura superior
  - Temperatura inferior
  - Temperatura cabedal (aprovado/reprovado)
  - Pressão em toneladas
  - Tempo em Rampa
  - Temperatura do cabedal mínima
  - Temperatura do cabedal máxima
  - Temperatura da máquina superior
  - Temperatura da máquina inferior
  - Pressão desejada
  - Tempo prensagem
  - Valor no sensor cabedal
  - Ajuste para baixo °C
  - Ajuste para cima °C
  - Tempo 1º estágio
  - Tempo recuo 2º estágio

### OPCIONAIS:

- Sistema de acionamento hidropneumático HPC
- Sistema de acionamento Hidráulico HC
- Opção de instalação da mesa pelo lado direito ou esquerdo
- Opção de tamanho do Platô de aquecimento de 570x472 ou 640x470 mm
- Tensão da Máquina: 220 V ou 380 V – Trifásica
- Frequência da Máquina: 50 Hz ou 60 Hz

## MÁQUINA FUSIÓN MT 2016 HPC/HC

Máquina de fusión equipada con sistema hidráulico o hidropneumático de alta precisión y tecnología avanzada, diseñada para realizar el proceso de fusión de materias primas sintéticas y textiles, ampliamente utilizadas en la industria del calzado y en otros sectores.

### CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO:

- Paralelismo perfecto entre el plató y la mesa, garantizando una fusión uniforme en todo el material.
- Abertura útil de 85mm entre los platós superior e inferior, permitiendo la operación con diversos modelos de matrices.
- Resistencias de calentamiento de las mesas en 48V, proporcionando mayor seguridad para el operador.
- Sistema de prensado hidropneumático o hidráulico, proporcionando una fuerza de prensado confiable y eficiente.
- Cilindro hidropneumático de alta presión con capacidad de 14 toneladas.
- Unidad Hidráulica 100% Tecnomaq: Tecnología exclusiva de Tecnomaq, ofreciendo total confiabilidad y alto rendimiento en el control hidráulico.
- Sistema de medición de presión práctico y preciso, eliminando la necesidad de células de carga.
- Sistema de desplazamiento lateral de la mesa ágil y estable, optimizando el movimiento.
- Lona de protección durante el movimiento de la mesa, garantizando la seguridad e impidiendo el acceso durante la operación.
- Almacenamiento y creación de recetas: Posibilidad de configurar y guardar parámetros específicos para cada modelo, garantizando procesos repetibles y consistentes.
- Accionamiento Bi-manual: Sistema de operación seguro, garantizando mayor control y protección al operador.
- Modo de operación hidropneumático o hidráulico: Versatilidad para atender diferentes necesidades de producción, con opción de elegir entre tecnología hidropneumática o hidráulica.
- Estructura robusta: Diseñada para soportar la alta presión de corte, proporcionando estabilidad y durabilidad al equipo.
- Regulador de presión de entrada de aire: Equipado con filtro protector contra agua, asegurando la pureza y calidad del aire comprimido utilizado.

### DIFERENCIALES:

- Control preciso de temperatura ajustable mediante AT+PID, garantizando resultados consistentes.
- Chapa de calentamiento con resistencias inyectadas, ofreciendo mayor durabilidad y mejor eficiencia en la disipación del calor.
- Plató calentado con sensor de temperatura, garantizando que la temperatura programada se mantenga de manera precisa durante la operación.
- Aislamiento térmico para proporcionar mayor comodidad al operador y mejorar la eficiencia del consumo de energía eléctrica.
- IHM Touch Screen: Interfaz táctil para un control intuitivo y fácil operación de todos los parámetros de la máquina.
- Diseño ergonómico: Comodidad y seguridad para el operador, con fácil acceso a los controles y componentes.
- Control mediante PLC Independiente: Permite programación y control precisos para cada lado de las mesas, con los siguientes parámetros ajustables:
  - Temperatura superior
  - Temperatura inferior
  - Temperatura del empuje (aprobado/reprobado)
  - Presión en toneladas
  - Tiempo en rampas
  - Temperatura mínima del empuje
  - Temperatura máxima del empuje
  - Temperatura de la máquina superior
  - Temperatura de la máquina inferior
  - Presión deseada
  - Tiempo de prensado
  - Valor en el sensor del empuje
  - Ajuste hacia abajo °C
  - Ajuste hacia arriba °C
  - Tiempo 1er estadio
  - Tiempo de retroceso 2º estadio

### OPCIONALES:

- Sistema de accionamiento hidropneumático HPC
- Sistema de accionamiento hidráulico HC
- Opción de instalación de la mesa por el lado derecho o izquierdo
- Opción de tamaño del plató de calentamiento de 570x472 o 640x470 mm
- Tensión de la máquina: 220 V o 380 V – Trifásica
- Frecuencia de la máquina: 50 Hz o 60 Hz

## FUSION MACHINE MT 2016 HPC/HC

Fusion machine equipped with a hydraulic or hydro-pneumatic system of high precision and advanced technology, designed to perform the fusion process of synthetic and textile raw materials, widely used in the footwear industry and other sectors.

### EQUIPMENT FEATURES:

- Perfect parallelism between the platens and the table, ensuring uniform fusion across the entire material.
- Useful opening of 85mm between the upper and lower platens, allowing operation with various die models.
- Heating resistors of the tables in 48V, providing greater safety for the operator.
- Hydro-pneumatic or hydraulic pressing system, providing reliable and efficient pressing force.
- High-pressure hydro-pneumatic cylinder with a capacity of 14 tons.
- 100% Tecnomaq Hydraulic Unit: Exclusive Tecnomaq technology, offering total reliability and high performance in hydraulic control.
- Practical and precise pressure measurement system, eliminating the need for load cells.
- Agile and stable lateral table displacement system, optimizing movement.
- Protective cover during table movement, ensuring safety and preventing access during operation.
- Recipe storage and creation: Ability to configure and save specific parameters for each model, ensuring repeatable and consistent processes.
- Bi-manual operation: Safe operating system, ensuring better control and protection for the operator.
- Hydro-pneumatic or hydraulic operation mode: Versatility to meet different production needs, with the option to choose between hydro-pneumatic or hydraulic technology.
- Robust structure: Designed to withstand high cutting pressure, providing stability and durability to the equipment.
- Air inlet pressure regulator: Equipped with a water-protective filter, ensuring the purity and quality of the compressed air used.

### DIFFERENTIALS:

- Precise temperature control adjustable via AT+PID, ensuring consistent results.
- Heating plate with injected resistors, offering greater durability and better heat dissipation efficiency.
- Heated platen with temperature sensor, ensuring the programmed temperature is maintained accurately during operation.
- Thermal insulation to provide greater comfort for the operator and improve electricity consumption efficiency.
- IHM Touch Screen: Touch interface for intuitive control and easy operation of all machine parameters.
- Ergonomic design: Comfort and safety for the operator, with easy access to controls and components.
- Independent PLC control: Allows precise programming and control for each side of the tables, with adjustable parameters:
  - Upper temperature
  - Lower temperature
  - Upper temperature (approved/rejected)
  - Pressure in tons
  - Ramp time
  - Minimum upper temperature
  - Maximum upper temperature
  - Upper machine temperature
  - Lower machine temperature
  - Desired pressure
  - Pressing time
  - Value in upper sensor
  - Adjustment down °C
  - Adjustment up °C
  - First stage time
  - Second stage retraction time

### OPTIONS:

- Hydro-pneumatic drive system HPC
- Hydraulic drive system HC
- Option for table installation on the right or left side
- Option for heating platen size of 570x472 or 640x470 mm
- Machine voltage: 220 V or 380 V – Three-phase
- Machine frequency: 50 Hz or 60 Hz

| DADOS TÉCNICOS          | DATOS TÉCNICOS                | TECHNICAL DATES       | MT 2016 HPC/HC                                                                                |
|-------------------------|-------------------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Comprimento             | Longitud                      | Length                | 1.740 mm                                                                                      |
| Largura                 | Ancho                         | Width                 | 1.090 mm                                                                                      |
| Altura                  | Altura                        | Height                | 1.745 mm                                                                                      |
| Peso                    | Peso                          | Weight                | 1.160 kg                                                                                      |
| Potência Instalada      | Potencia Instalada            | Installed Power       | 7.250 Watts (HPC) /<br>10.200 Watts (HC)                                                      |
| Força Máxima de Corte   | Fuerza de corte máxima        | Maximum cutting force | 14 Ton                                                                                        |
| Temperatura de Operação | Temperatura de funcionamiento | Operating Temperature | 0°C à 200 °C                                                                                  |
| Área útil do prensor    | Área de prensa útil           | Useful press area     | 570 x 472 x 85 mm<br>(Comp. x Larg. x Alt.) ou<br>390 x 665 x 85 mm<br>(Comp. x Larg. x Alt.) |



www.tecnomaq.com.br  
vendas@tecnomaq.com.br



MÁQUINAS TECNOMAQ LTDA.  
RSC 453 - Nº 1020 - CEP 95176-032  
FARROUPILHA - RS - BRASIL  
☎ 54 3261.9333  
  
FILIAL  
Av. 7 de Setembro, 417 - CEP 93332-470  
NOVO HAMBURGO - RS - BRASIL  
☎ 51 3587.9377

## REPRESENTANTE