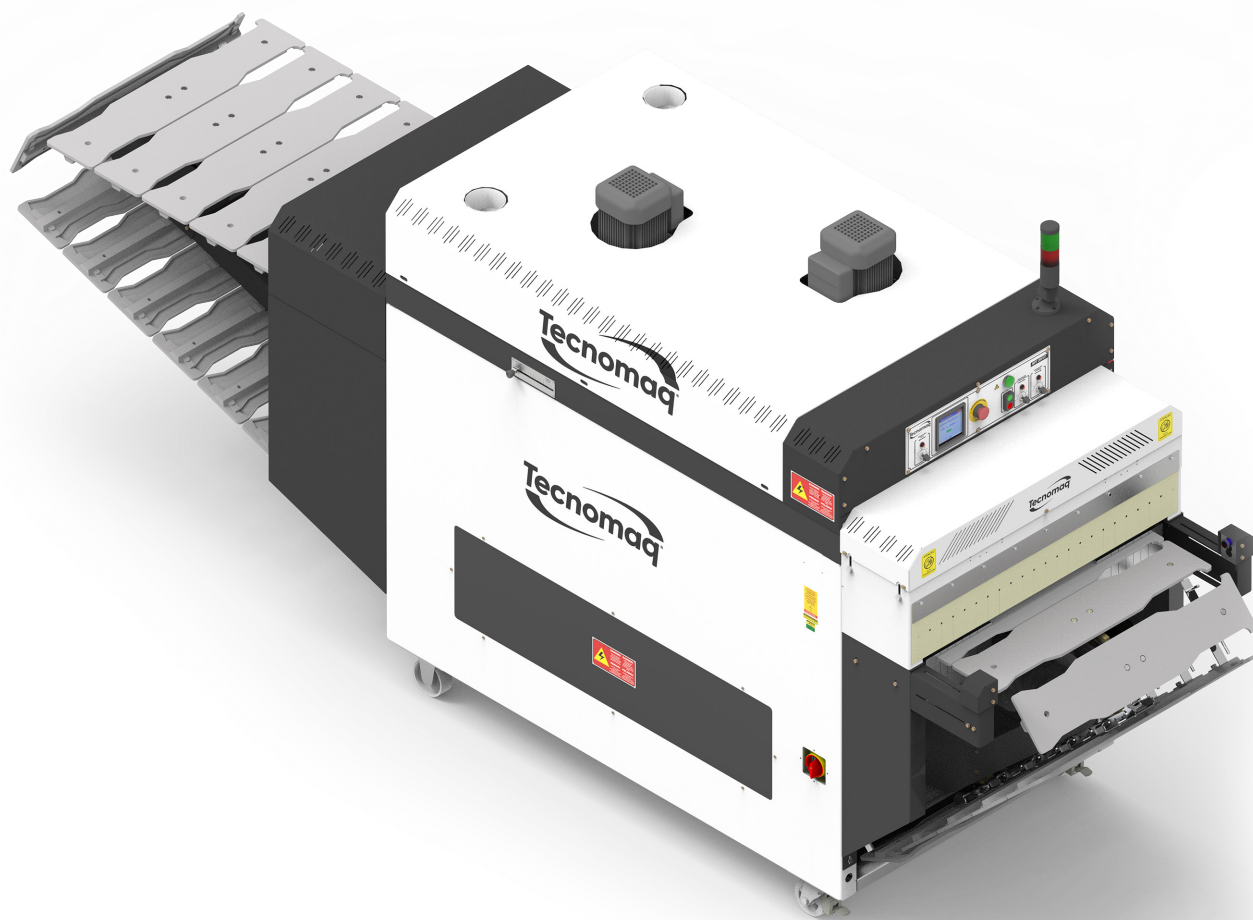




SECADOR REATIVADOR **MT 2017**

Tecnomaq[®]



SECADOR REATIVADOR MT 2017

Desenvolvido para o processo de secagem e reativação de adesivos na indústria calçadista, este equipamento incorpora tecnologia de ponta e recursos avançados, projetados para atender às diversas necessidades de materiais e adesivos utilizados na fabricação de calçados. Com um desempenho superior, garante resultados consistentes e eficientes, adaptando-se às diferentes exigências da produção industrial.

Características do equipamento:

- Reativação precisa por meio de resistências especiais que irradiam calor de forma direcionada à área de reativação, evitando danos a outras partes do calçado.
- Ventilação independente para sola e cabedal, proporcionando um controle de temperatura eficiente e uniforme.
- Aquecimento e circulação direcionados, assegurando um processo de reativação de alta qualidade.
- Sistema de fechamento inferior da esteira, otimizando o transporte e a segurança no processo.
- Reativação independente para sola e cabedal, permitindo ajustes personalizados para diferentes tipos de calçado.
- Sistema de monitoramento de falhas, garantindo operação contínua e evitando interrupções inesperadas.
- Regulagem da altura da câmara de reativação, oferecendo flexibilidade para diferentes tamanhos de calçados.
- Sistema de posicionamento automático do cabedal e esteiras automoldáveis, adaptando-se a qualquer modelo de calçado.
- Isolamento térmico de alta eficiência, contribuindo para a economia de energia e melhor desempenho.
- Potência instalada otimizada, com baixo consumo de energia e alta eficiência, garantindo secagem e reativação sem aquecer excessivamente o ambiente de trabalho.
- Guias lineares e borrachas de transporte, proporcionando maior estabilidade à forma e prolongando a vida útil do equipamento.
- Acesso facilitado para manutenção, garantindo maior praticidade e eficiência no atendimento.
- Rodas para movimentação, facilitando o transporte e realocação do equipamento no ambiente de trabalho.
- Controle avançado via CLP, com parâmetros de programação personalizados, incluindo:
 - Temperatura Programa Túnel Esquerdo
 - Temperatura Programa Túnel Direito
 - Aquecimento do túnel de secagem
 - Tempo de reativação
 - Tempo de parada
 - Modo de operação cíclico ou contínuo

Diferenciais:

- Sistema de secagem e reativação que garante a liberação do calçado somente após atingir a temperatura programada, assegurando eficiência no processo.
- Túnel de secagem independente para sola e cabedal, permitindo um controle preciso para cada parte do calçado.
- Controle de temperatura de secagem independente para sola e cabedal, garantindo qualidade uniforme durante todo o processo de secagem.
- Sistema de circulação de ar centralizado, proporcionando maior eficiência e redução do consumo de energia.
- Controle de vazão e troca de ar independentes para sola e cabedal, otimizando o processo de secagem e reativação.
- Sistema de reaproveitamento de calor da temperatura de reativação para o processo de secagem, promovendo economia de energia.
- Total conformidade com a NR12, com laudo incluso, garantindo a segurança e o cumprimento das normas regulamentadoras.

Opcionais:

Tensão da Máquina: 220 V ou 380 V – Trifásica
Frequência da Máquina: 50 Hz ou 60 Hz

SECADOR REACTIVADOR MT 2017

Desarrollado para el proceso de secado y reactivación de adhesivos en la industria del calzado, este equipo incorpora tecnología avanzada y recursos de última generación, diseñados para satisfacer las diversas necesidades de materiales y adhesivos utilizados en la fabricación de calzado. Con un rendimiento superior, garantiza resultados consistentes y eficientes, adaptándose a los diferentes requisitos de la producción industrial.

Características del equipo:

- Reactivación precisa mediante resistencias especiales que irradian calor de forma dirigida a la zona de reactivación, evitando daños a otras partes del calzado.
- Ventilación independiente para la suela y el empeine, proporcionando un control de temperatura eficiente y uniforme.
- Calentamiento y circulación dirigidos, asegurando un proceso de reactivación de alta calidad.
- Sistema de cierre inferior de la cinta transportadora, optimizando el transporte y la seguridad en el proceso.
- Reactivación independiente para suela y empeine, permitiendo ajustes personalizados para diferentes tipos de calzado.
- Sistema de monitoreo de fallas, garantizando una operación continua y evitando interrupciones inesperadas.
- Regulación de altura de la cámara de reactivación, ofreciendo flexibilidad para diferentes tamaños de calzado.
- Sistema automático de posicionamiento del empeine y cintas transportadoras automoldeables, adaptándose a cualquier modelo de calzado.
- Aislamiento térmico de alta eficiencia, contribuyendo al ahorro de energía y mejor rendimiento.
- Potencia instalada optimizada, con bajo consumo de energía y alta eficiencia, garantizando secado y reactivación sin calentar excesivamente el ambiente de trabajo.
- Guias lineales y gomas de transporte, proporcionando mayor estabilidad a la forma y prolongando la vida útil del equipo.
- Acceso facilitado para mantenimiento, garantizando mayor practicidad y eficiencia en el servicio.
- Ruedas para el transporte, facilitando el movimiento y reubicación del equipo en el entorno de trabajo.
- Control avanzado a través de PLC, con parámetros de programación personalizados, incluyendo:
 - Programa de temperatura del túnel izquierdo
 - Programa de temperatura del túnel derecho
 - Calentamiento del túnel de secado
 - Tiempo de reactivación
 - Detener el tiempo
 - Modo de funcionamiento cíclico o continuo

Diferenciadores:

- Sistema de secado y reactivación que garantiza la liberación del calzado solo después de alcanzar la temperatura programada, asegurando eficiencia en el proceso.
- Túnel de secado independiente para la suela y el empeine, permitiendo un control preciso para cada parte del calzado.
- Control de temperatura de secado independiente para la suela y el empeine, garantizando una calidad uniforme durante todo el proceso de secado.
- Sistema de circulación de aire centralizado, proporcionando mayor eficiencia y reduciendo el consumo de energía.
- Control de flujo y cambio de aire independiente para la suela y el empeine, optimizando el proceso de secado y reactivación.
- Sistema de reutilización del calor de reactivación para el proceso de secado, promoviendo el ahorro de energía.

Opciones:

Voltaje de la Máquina: 220 V o 380 V – Trifásico
Frecuencia de la máquina: 50 Hz o 60 Hz

REACTIVATOR DRYER MT 2017

Developed for the drying and reactivation process of adhesives in the footwear industry, this equipment incorporates cutting-edge technology and advanced features, designed to meet the various needs of materials and adhesives used in footwear manufacturing. With superior performance, it guarantees consistent and efficient results, adapting to the different requirements of industrial production.

Equipment features:

- Precise reactivation through special resistors that radiate heat directed to the reactivation zone, avoiding damage to other parts of the footwear.
- Independent ventilation for the sole and upper, providing efficient and uniform temperature control.
- Directed heating and circulation, ensuring a high-quality reactivation process.
- Lower conveyor belt closure system, optimizing transportation and safety in the process.
- Independent reactivation for sole and upper, allowing personalized adjustments for different types of footwear.
- Fault monitoring system, ensuring continuous operation and preventing unexpected interruptions.
- Adjustable reactivation chamber height, offering flexibility for different footwear sizes.
- Automatic positioning system for the upper and self-molding conveyor belts, adapting to any footwear model.
- High-efficiency thermal insulation, contributing to energy savings and better performance.
- Optimized installed power with low energy consumption and high efficiency, ensuring drying and reactivation without overheating the work environment.
- Linear guides and transport rubbers, providing better stability for the mold and extending the equipment's useful life.
- Easy access for maintenance, ensuring greater practicality and efficiency in servicing.
- Wheels for easy transport, facilitating the movement and relocation of the equipment in the workspace.
- Advanced control via PLC, with customized programming parameters, including:
 - Left Tunnel Temperature Program
 - Right Tunnel Temperature Program
 - Drying Tunnel Heating
 - Reactivation Time
 - Stop Time
 - Cyclic or Continuous Operating Mode

Differentiators:

- Drying and reactivation system that ensures the release of the footwear only after reaching the programmed temperature, ensuring efficiency in the process.
- Independent drying tunnel for the sole and upper, allowing precise control for each part of the footwear.
- Independent temperature control for drying the sole and upper, ensuring uniform quality throughout the entire drying process.
- Centralized air circulation system, providing greater efficiency and reducing energy consumption.
- Independent air flow control and exchange for the sole and upper, optimizing the drying and reactivation process.
- System for reusing reactivation heat for the drying process, promoting energy savings.

Options:

Machine Voltage: 220 V or 380 V – Three Phase
Machine frequency: 50 Hz or 60 Hz

DADOS TÉCNICOS	DATOS TÉCNICOS	TECHNICAL INFORMATION	MT 2017
Comprimento	Longitud	Length	3.580 mm
Largura	Ancho	Width	985 mm
Altura	Altura	Height	1.550 mm
Peso	Peso	Weight	835 kg
Consumo médio	Consumo medio	Average consume	3,19 kw/h



www.tecnomaq.com.br
vendas@tecnomaq.com.br



MÁQUINAS TECNOMAQ LTDA.
RSC 453 - Nº 1020 - CEP 95176-032
FARROUPILHA - RS - BRASIL
☎ 54 3261.9333

FILIAL
Av. 7 de Setembro, 417 - CEP 93332-470
NOVO HAMBURGO - RS - BRASIL
☎ 51 3587.9377

REPRESENTANTE