

BALANCIM HIDRAULICO COM MESA DUPLA MT 29



Máquinas
Tecnomaq

BALANCIM HIDRAULICO COM MESA DUPLA - MT 29

Projetado para corte e recorte de cabedais fusionados e/ou frequenciados nos mais diversos materiais utilizados na industria calçadista tais como: sintéticos, têxteis, couros, PU, espumas, borracha, EVA, termoplásticos entre outros.

Principais características:

- Duplo sistema de mesas moveis com acionamento bimanual automatizado.
- Dimensões compactas aliado a alta produtividade.
- Unidade hidráulica com pressão de corte de 28 ton.
- Moderno sistema de movimentação do cepo de corte acionado automaticamente a cada ciclo da máquina.
- Cepo dividido em 4 partes para melhor aproveitamento, preso na chapa prensora com sistema de troca rápida para aumentar a produtividade.
- Regulagem de pressão de trabalho independente para lado esquerdo e lado direito.
- CLP com sistema de detecção de falhas.
- Monitoramento eletrônico do tempo de operação e controle de produtividade.
- Programação de navalhas para até 100 unidades de cada lado com os seguintes parâmetros:
 - Contador • Multiplicador • Totalizador
- Conformidade com os requisitos de segurança estabelecidos pelas NR 12 e NR 10.
- Proteções fixas.
- Botão de emergência monitorado por relé de segurança.
- Chave liga/desliga permitindo bloqueio total do equipamento.
- Facilidade de movimentação, pode ser movimentado com paleteiro.
- Estrutura metálica tratada em banho de imersão.
- Acabamento em tinta líquida a base de poliuretano de resistência superior e alto brilho.
- Conjunto de cepo, óleo hidráulico e amortecedores inclusos.

Patente requerida

BALANCIN HIDRAULICO CON MESA DOBLE - MT 29

Diseñado para corte y recorte de cabales fusionados y / o frecuenciados en los más diversos materiales utilizados en la industria del calzado como: sintéticos, textiles, cueros, PU, espumas, goma, EVA, termoplásticos entre otros.

Principales características:

- Doble sistema de mesas móviles con accionamiento bimanual automatizado.
- Dimensiones compactas aliado a alta productividad.
- Unidad hidráulica con presión de corte de 28 ton.
- Moderno sistema de movimiento del cepo de corte accionado automáticamente a cada ciclo de la máquina.
- Cepo dividido en 4 partes para mejor aprovechamiento, fijado en la placa prensora con sistema de cambio rápido para aumentar la productividad.
- Regulación de presión de trabajo independiente para el lado izquierdo y lado derecho.
- CLP con sistema de detección de defectos.
- Monitoreo electrónico del tiempo de operación y control de productividad.
- Programación de navajas para hasta 100 unidades a cada lado con los siguientes parámetros:
 - Contador • Multiplicador • Totalizador
- Cumplimiento de los requisitos de seguridad establecidos por las NR 12 y NR 10.
- Protección fija.
- Botón de emergencia monitoreado por relé de seguridad.
- Llave de encendido / apagado que permite el bloqueo total del equipo.
- Facilidad de movimiento, se puede mover con un paletero.
- Estructura metálica tratada en baño de inmersión.
- Acabado en tinta líquida a base de poliuretano de resistencia superior y alto brillo.
- Conjunto de cepo, aceite hidráulico y amortiguadores incluidos.

Patente requerida

HYDRAULIC RANGE WITH DOUBLE TABLE - MT 29

Designed for cutting and trimming fused and / or frequented leather in the most diverse materials used in the footwear industry such as: synthetic, textile, leather, PU, foam, rubber, EVA, thermoplastics among others.

Main features:

- Double automatic table system with automated bimanual drive.
- Compact dimensions combined with high productivity.
- Hydraulic unit with cutting pressure of 28 tons.
- Modern system of movement of the cutting block automatically activated every cycle of the machine.
- Cloth divided in 4 parts for better use, fastened to the press plate with quick change system to increase productivity.
- Independent working pressure regulation for left and right side.
- CLP with fault detection system.
- Electronic monitoring of operating time and productivity control.
- Razor Programming for up to 100 units on each side with the following parameters:
 - Counter • Multiplier • Totalizer
- Conformity with the safety requirements established by NR 12 and NR 10.
- Fixed protection.
- Emergency button monitored by safety relay.
- On / off button allowing total blocking of equipment.
- Ease of movement, can be moved with pallet truck.
- Metal structure treated in immersion bath.
- High-gloss, high-strength polyurethane based liquid paint finish.
- Clamp assembly, hydraulic oil and shock absorbers included.

Patent Required

DADOS TÉCNICOS	DATOS TÉCNICOS	TECHNICAL INFORMATION	MT 2017
Comprimento	Longitud	Length	2.250 mm
Largura	Ancho	Width	1.250 mm
Altura	Altura	Height	1.850 mm
Peso	Peso	Weight	1.360 kg

O fabricante reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem prévio aviso.

Máquinas
Tecnomaq

MÁQUINAS TECNOMAQ LTDA.
RSC 453 - N° 1020 - CEP 95180-000
Fone (54) 3261.9333
FARROUPILHA - RS - BRASIL
vendas@tecnomaq.com.br - www.tecnomaq.com.br

FILIAL
Av. 7 de Setembro, 417 - CEP 93332-470
Fone/Fax (51) 3587.9377
NOVO HAMBURGO - RS - BRASIL

REPRESENTANTE