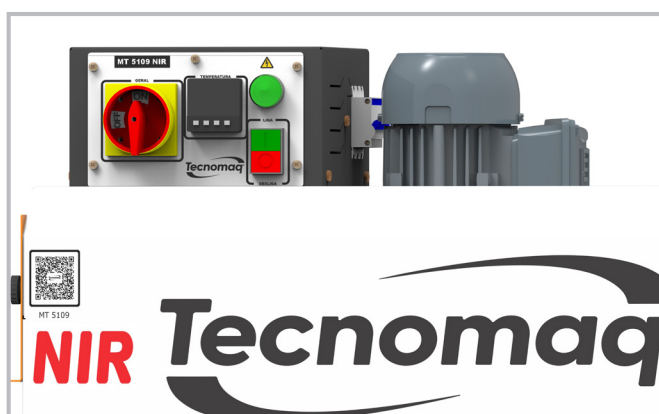




ESTUFA DE AQUECIMENTO **MT 5109 NIR** (VENTO NORTE) REATIVADOR PARA ESTEIRA **MT 5107 NIR**



MT 5109 NIR - ESTUFA DE AQUECIMENTO (VENTO NORTE)

A MT 5109 foi projetada como um módulo de esteira para secagem do adesivo aplicado no produto. Seu sistema de circulação e renovação de ar, aliado a uma bateria de lâmpadas infravermelhas de ondas curtas NIR (Near Infrared Reflectance), proporciona resultados excepcionais na secagem.

A ventilação, realizada por coolers, garante uma distribuição uniforme do ar quente no interior do equipamento, otimizando o reaproveitamento de calor em todo o sistema. A estrutura foi desenvolvida para favorecer uma alta circulação de ar, assegurando uma distribuição homogênea de calor e desempenho superior.

Além disso, o controle preciso da temperatura garante um processo de secagem eficiente e consistente. O sistema de controle de ventilação e temperatura utiliza a tecnologia PWM (Modulação por Largura de Pulso), que regula e modula a potência das lâmpadas, aumentando a eficiência energética e reduzindo o consumo de energia.

MT 5107 NIR – REATIVADOR PARA ESTEIRA

A MT 5107 foi desenvolvida com um sistema de aquecimento e reativação NIR, sendo compatível com diversos tipos de esteiras transportadoras. Ela conta com controle preciso do tempo de ciclo, permitindo o gerenciamento exato do acionamento e desligamento das lâmpadas NIR, garantindo eficiência e resultados consistentes no processo.

Diferenciais:

- Sensor de presença: As lâmpadas NIR só são ativadas na presença de material, eliminando o desperdício de energia e garantindo operação eficiente.
- Isolamento térmico: O interior do sistema é revestido com material isolante, minimizando a perda de calor para o ambiente externo e melhorando a eficiência térmica.
- Sensor de temperatura interno: Equipado com um sensor de temperatura para ajuste preciso e automação da regulação térmica, conforme o programa preestabelecido.
- Lâmpada NIR otimizada: A lâmpada NIR foi projetada para operar no comprimento de onda ideal para processos de secagem e reativação, aumentando a qualidade e a eficiência do equipamento.
- Comando elétrico compacto: O sistema de comando elétrico foi posicionado na parte superior, otimizando o espaço e facilitando a integração do equipamento à linha de produção.
- Controles de tempos e modos de operação totalmente gerenciados por CLP, garantindo precisão e facilidade de uso.
- Total conformidade com os requisitos de segurança da Norma Regulamentadora NR 12, garantindo um ambiente de trabalho seguro.

Opcionais:

MT 5109 NIR

- Medidas: 439 (L) x 383 (A) x 745 (C) mm.
- Frequência da máquina: 50 Hz ou 60 Hz
- Tensão da máquina: 220 V ou 380 V – trifásico

MT 5107 NIR

- Medidas: 439 (L) x 383 (A) x 280 (C) mm.
- Tensão da máquina: 220 V ou 380 V – trifásico

*Obs. Os projetos poderão ser personalizados de acordo com as necessidades específicas das esteiras dos clientes.

MT 5109 NIR - ESTUFA DE CALENTAMIENTO (VIENTO NORTE)

La MT 5109 fue diseñada como un módulo de cinta transportadora para el secado del adhesivo aplicado en el producto. Su sistema de circulación y renovación de aire, combinado con una batería de lámparas infrarrojas de ondas cortas NIR (Near Infrared Reflectance), proporciona resultados excepcionales en el proceso de secado. La ventilación, realizada mediante enfriadores, garantiza una distribución uniforme del aire caliente en el interior del equipo, optimizando el aprovechamiento del calor en todo el sistema. La estructura fue desarrollada para favorecer una alta circulación de aire, asegurando una distribución homogénea de calor y un rendimiento superior. Además, el control preciso de la temperatura garantiza un proceso de secado eficiente y consistente. El sistema de control de ventilación y temperatura utiliza la tecnología PWM (Modulación por Ancho de Pulso), que regula y modula la potencia de las lámparas, aumentando la eficiencia energética y reduciendo el consumo de energía.

MT 5107 NIR – REACTIVADOR PARA CINTA TRANSPORTADORA

La MT 5107 fue desarrollada con un sistema de calefacción y reactivación NIR, siendo compatible con diversos tipos de cintas transportadoras. Cuenta con un control preciso del tiempo de ciclo, permitiendo la gestión exacta del encendido y apagado de las lámparas NIR, garantizando eficiencia y resultados consistentes en el proceso.

Diferenciadores:

- Sensor de presencia: Las lámparas NIR solo se activan en presencia de material, eliminando el desperdicio de energía y garantizando una operación eficiente.
- Aislamiento térmico: El interior del sistema está recubierto con material aislante, minimizando la pérdida de calor al ambiente externo y mejorando la eficiencia térmica.
- Sensor de temperatura interno: Equipado con un sensor de temperatura para un ajuste preciso y automatización de la regulación térmica, según el programa preestablecido.
- Lámpara NIR optimizada: La lámpara NIR fue diseñada para operar en la longitud de onda ideal para los procesos de secado y reactivación, mejorando la calidad y eficiencia del equipo.
- Comando eléctrico compacto: El sistema de comando eléctrico está ubicado en la parte superior, optimizando el espacio y facilitando la integración del equipo a la línea de producción.
- Controles de tiempos y modos de operación totalmente gestionados por PLC, garantizando precisión y facilidad de uso.

Opciones:

MT 5109 NIR

- Medidas: 439 (An) x 383 (Al) x 745 (Pr) mm.
- Frecuencia de la máquina: 50 Hz o 60 Hz
- Tensión de la máquina: 220 V o 380 V – trifásico

MT 5107 NIR

- Medidas: 439 (An) x 383 (Al) x 280 (Pr) mm.
- Tensión de la máquina: 220 V o 380 V – trifásico

*Obs. Los proyectos podrán ser personalizados de acuerdo con las necesidades específicas de las cintas transportadoras de los clientes.

MT 5109 NIR - HEATING OVEN (NORTHERN WIND)

The MT 5109 was designed as a conveyor module for drying the adhesive applied to the product. Its air circulation and renewal system, combined with a set of short-wave infrared NIR (Near Infrared Reflectance) lamps, provides exceptional drying results. The ventilation, carried out by coolers, ensures uniform distribution of hot air inside the equipment, optimizing heat recovery throughout the system. The structure was developed to promote high air circulation, ensuring homogeneous heat distribution and superior performance. In addition, precise temperature control guarantees an efficient and consistent drying process. The ventilation and temperature control system uses PWM (Pulse Width Modulation) technology, which regulates and modulates the power of the lamps, increasing energy efficiency and reducing power consumption.

MT 5107 NIR – REACTIVATOR FOR CONVEYOR BELT

The MT 5107 was developed with a heating and reactivation NIR system, compatible with various types of conveyor belts. It features precise cycle time control, allowing for accurate management of the NIR lamp's on/off operation, ensuring efficiency and consistent results in the process.

Differentiators:

- Presence sensor: The NIR lamps are only activated in the presence of material, eliminating energy waste and ensuring efficient operation.
- Thermal insulation: The interior of the system is coated with insulating material, minimizing heat loss to the external environment and improving thermal efficiency.
- Internal temperature sensor: Equipped with a temperature sensor for precise adjustment and automation of thermal regulation according to the pre-established program.
- Optimized NIR lamp: The NIR lamp is designed to operate at the ideal wavelength for drying and reactivation processes, enhancing the quality and efficiency of the equipment.
- Compact electrical control: The electrical control system is positioned at the top, optimizing space and facilitating the integration of the equipment into the production line.
- Full control of operating times and modes managed by PLC, ensuring precision and ease of use.

Options:

MT 5109 NIR

- Dimensions: 439 (W) x 383 (H) x 745 (D) mm.
- Machine frequency: 50 Hz or 60 Hz
- Machine voltage: 220 V or 380 V – three-phase

MT 5107 NIR

- Dimensions: 439 (W) x 383 (H) x 280 (D) mm.
- Machine voltage: 220 V or 380 V – three-phase

*Note: Projects can be customized according to the specific needs of the customer's conveyors.

DADOS TÉCNICOS	DATOS TÉCNICOS	TECHNICAL INFORMATION	MT 5107
Comprimento	Longitud	Length	280 mm
Largura	Ancho	Width	439 mm
Altura	Altura	Height	383 mm
Peso	Peso	Weight	13,2 kg
Potência Instalada	Potencia Instalada	Installed Power	3.000 Watts
Temperatura de Operação	Temperatura de Funcionamiento	Operating Temperature	0°C à 150 °C
Área útil do túnel	Área útil del túnel	Useful tunnel area	Conforme necessidade

DADOS TÉCNICOS	DATOS TÉCNICOS	TECHNICAL INFORMATION	MT 5109
Comprimento	Longitud	Length	745 mm
Largura	Ancho	Width	439 mm
Altura	Altura	Height	383 mm
Peso	Peso	Weight	38 kg
Potência Instalada	Potencia Instalada	Installed Power	3000 Watts
Temperatura de Operação	Temperatura de Funcionamiento	Operating Temperature	0°C à 150 °C
Área útil do túnel	Área útil del túnel	Useful tunnel area	Conforme necessidade
Potência de Ventilação	Potencia de ventilación	Ventilation power	250 Watts



www.tecnomaq.com.br
vendas@tecnomaq.com.br



MÁQUINAS TECNOMAQ LTDA.

RSC 453 - Nº 1020 - CEP 95176-032
FARROUPILHA - RS - BRASIL
☎ 54 3261.9333

FILIAL

Av. 7 de Setembro, 417 - CEP 93332-470
NOVO HAMBURGO - RS - BRASIL
☎ 51 3587.9377

REPRESENTANTE