

PRENSA PNEUMÁTICA 04 ESTAÇÕES MT 522



Sistema ultrarrápido de troca das bolsas

PATENTE REQUERIDA



Máquinas
Tecnomaq
40 ANOS

PRESA PNEUMÁTICA
04 ESTAÇÕES
MT 522

Projeto inovador que premia o conforto da operação aliado a alta produtividade. A abertura e fechamento das estações de prensagem é automatizado, feito por cilindro pneumático acionado através de duas botoeiras com simultaneidade. A ausência do movimento repetitivo reduz o risco de lesões, diminui a fadiga do operador aumentando a produtividade.

PATENTE REQUERIDA

Principais características:

- Sistema de troca rápida de bolsa que dispensa o uso de ferramentas e de mão-de-obra especializada.
- Sistema de despressurização instantânea para agilizar o processo.
- Pleno atendimento aos requisitos de segurança estabelecidos pela Norma Regulamentadora NR 12.
- Posição de operação ergonomicamente adequada.
- Baixo consumo de ar comprimido.
- Tanque de ar comprimido dimensionado com dispensa de teste hidrostático.
- Dispositivo contra acionamento involuntário.
- Sistema de acionamento em 24 V.
- Sensor magnético com nível de segurança apropriado e monitorado por relé de segurança.
- Acionamento simultâneo das válvulas com sistema de redundância.
- Sinalizador luminoso de equipamento energizado.
- Chave seccionadora.
- Sistema para drenagem do tanque de ar comprimido.
- Parâmetros operacionais controlados por CLP:
 - Tempo de prensagem.
 - Tempo de vácuo.
 - Intervalo de tempo entre acionamento de válvulas para redução do consumo de ar comprimido.
 - Seleção de estações para operação.
 - Monitoramento de entradas e saídas.

- Construção do equipamento em chapa tratada com aplicação de primer anticorrosivo.
- Acabamento em PU líquido de resistência superior e alto brilho.

PRESA PNEUMÁTICA
04 ESTAÇÕES
MT 522

Proyecto innovador que proporciona la comodidad de operación, combinado con una alta productividad. La apertura y cierre de estaciones de prensado es automatizado, hecha por cilindro neumático acciona mediante dos pulsadores simultáneamente. La ausencia del movimiento repetitivo reduce el riesgo de lesiones, disminuye la fatiga del operador y aumenta la productividad.

PATENTE REQUERIDA

Características principales:

- Sistema de cambio rápido de bolsa que elimina la necesidad de herramientas y mano de obra calificada.
- Sistema de despresurización instantánea para agilizar el proceso.
- El pleno cumplimiento de los requisitos de seguridad establecidos por la norma reglamentaria NR 12.
- Posición de operación ergonomicamente correcta.
- Bajo consumo de aire comprimido.
- Depósito de aire comprimido concebido sin la necesidad de la prueba hidrostática.
- Dispositivo contra un accionamiento accidental.
- Sistema de accionamiento de 24V.
- Sensor magnético con nivel de seguridad apropiado y controlado por relé de seguridad.
- Accionamiento simultaneo de las válvulas con el sistema de redundancia.
- Indicador luminoso equipo energizado.
- Interruptor seccionador.
- Sistema para drenar el depósito de aire comprimido.
- Parámetros operacionales controlados por CLP:
 - Tiempo de prensado.
 - Tiempo de vacío.
 - Intervalo de tiempo entre el accionamiento de la válvula para reducir el consumo de aire comprimido
 - Selección de estaciones para la operación.
 - Control de Entradas y salidas.
- Construcción de equipo en chapa tratada con aplicación de imprimación/primer anticorrosivo.
- Acabado PU líquida de una resistencia superior y alto brillo.

PRESA PNEUMÁTICA
04 ESTAÇÕES
MT 522

Innovative project that rewards the comfort of operation combined with high productivity. The opening and closing of the pressing stations is automated, done by pneumatic cylinder driven through two buttonholes with concurrency. The absence of repetitive motion reduces the risk of injury, decreases operator fatigue and increases productivity.

REQUIRED PATENT

- Bag quick change system that eliminates the need for tools and hand-skilled labor.
- Instant depressurization system, which speeds the process.
- Full compliance with safety requirements laid down by Regulatory Standard NR 12.
- Ergonomically proper operating position.
- Low air compressed consumption.
- Compressed air tank dimensioned to dispense hydrostatic test.
- Device against accidental starting.
- Drive system on 24 V.
- Magnetic Sensor with appropriate security level and monitored by safety relay.
- Valves with simultaneous drive and redundancy system.
- Energized equipment beacon(warming light).
- Disconnect switch.
- System for draining the compressed air tank.
- Operational parameters controlled by PLC:
 - Pressing time.
 - Vacuum time.
 - Time interval between valve actuation to reduce compressed air consumption.
 - Selecting stations for operation.
 - Monitoring inputs and outputs.
- Equipment construction on metal sheet treated with anti-corrosive primer application.
- Finishing on liquid PU(Polyurethane) with superior strength and high brightness.

O fabricante reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem prévio aviso

DADOS TÉCNICOS	DATOS TÉCNICOS	TECHNICAL DATA	MT 522
Comprimento	Largo	Length	950 mm
Largura	Ancho	Width	900 mm
Altura	Altura	Height	1.600 mm
Pressão máxima	Presión máxima	Maximum pressure	8 Kg/cm ³
Produção média	Producción média	Out put	2.000 pares/8h
Peso líquido	Peso neto	Net weight	350 kg



MÁQUINAS TECNOMAQ LTDA.
RSC 453 - N° 1020 - 95180-000
Fone (54) 3261.9333
FARROUPILHA - RS - BRASIL
vendas@tecnomaq.com.br - www.tecnomaq.com.br

FILIAL
Av. 7 de Setembro, 417 - Fone/Fax (51) 3587.9377
CEP 93332-470 - NOVO HAMBURGO - RS

REPRESENTANTE