



SECADOR E REATIVADOR **MT 2027 NIR**

Tecnomaq[®]



SECADOR E REATIVADOR - MT-2027 NIR

O Secador e Reativador com lâmpadas NIR foi desenvolvido com tecnologia de ponta para o processo de secagem e reativação de adesivos na indústria calçadista. Este equipamento conta com um sistema híbrido, projetado para atender de forma eficiente às diversas demandas de materiais e adesivos utilizados no setor, garantindo resultados consistentes e de alta qualidade.

CARACTERÍSTICAS DO EQUIPAMENTO:

- Sistema de reativação 100% com lâmpadas NIR, proporcionando alta eficiência.
- Sistema de secagem híbrido, combinando diferentes tecnologias para resultados otimizados.
- Túnel de secagem independente para sola e cabedal, garantindo controle preciso para cada parte do calçado.
- Controle de temperatura de secagem independente para sola e cabedal, assegurando um processo uniforme e de alta qualidade.
- Ventilação independente para sola e cabedal, garantindo fluxo de ar adequado e uniforme.
- Aquecimento e circulação direcionados, assegurando consistência e eficiência durante todo o processo.
- Sistema de fechamento inferior da esteira, garantindo maior segurança e eficiência no transporte.
- Reativação independente para sola e cabedal, permitindo ajustes personalizados para diferentes tipos de calçado.
- Acesso facilitado para manutenção, otimizando o tempo de serviço e a praticidade.
- Controle avançado via CLP, com parâmetros de programação personalizáveis para total controle do processo.
- Ajuste de temperatura independente para:** - Temperatura do túnel esquerdo (programada e atual); - Temperatura do túnel direito (programada e atual); - Temperatura de reativação da sola (programada e atual); - Temperatura de reativação do cabedal (programada e atual)
- Tempo decorrido; - Tempo Esteira
- Ajuste para reativação da sola:** - Potência de aquecimento em % - Temperatura desejada; - Offset temperatura; - Ciclo de aquecimento
- Ajuste para reativação do cabedal lateral:** - Potência de aquecimento em % - Temperatura desejada; - Offset temperatura; - Ciclo de aquecimento
- Ajuste para reativação do cabedal bico:** - Potência de aquecimento em % - Temperatura desejada; - Offset temperatura; - Ciclo de aquecimento
- Ajuste para reativação do cabedal traseiro:** - Potência de aquecimento em % - Temperatura desejada; - Offset temperatura; - Ciclo de aquecimento
- Ajuste para resistência do túnel:** - Temperatura desejada esquerda - Temperatura desejada direita;
- Ajuste Lâmpadas túnel de aquecimento L1/L2/L3/L4/L5:** - Potência sola em %; - Potência cabedal em %; - Ciclo aquecimento da sola em seg.; - Ciclo aquecimento da cabedal em seg.
- Tempos movimentação da esteira:** - Tempo em reativação; - Tempo de retorno da forma; - Ajuste fino de posição do cabedal e sola na reativação; - Ajuste fino de retorno do cabedal e sola na reativação
- Tempo máximo de reativação
- Horímetro**
- Totalizador de peças**

DIFERENCIAIS:

- Monitoramento e controle preciso da temperatura, com sensor que mede a temperatura real de reativação para maior precisão no processo.
- Sensor de entrada inteligente, que ativa as lâmpadas somente quando há calçados, garantindo eficiência energética.
- Sistema de secagem e reativação que só libera os calçados quando a temperatura programada é atingida, assegurando a qualidade do processo.
- Sistema de circulação de ar centralizado, proporcionando maior eficiência e reduzindo o consumo de energia.
- Controle independente de vazão e troca de ar para a sola e o cabedal, otimizado para cada parte do calçado.
- Sistema de reaproveitamento da temperatura de reativação para o processo de secagem, promovendo economia de energia.
- Sistema de monitoramento de falhas, assegurando operação contínua e minimizando interrupções.
- Regulagem da altura da câmara de reativação, oferecendo flexibilidade para diferentes tamanhos de calçados.
- Sistema de posicionamento automático do cabedal e cintas transportadoras automotóveis, adaptando-se a qualquer modelo de calçado.
- Total conformidade com a NR12, com laudo inclusivo, garantindo total segurança e conformidade com as normas regulamentadoras.

OPCIONAIS:

- Tensão da Máquina: 220 V ou 380 V – Trifásica
- Frequência da Máquina: 50 Hz ou 60 Hz

SECADOR Y REACTIVADOR MT – 2027 NIR

El Secador y Reactivador con lámparas NIR ha sido desarrollado con tecnología de vanguardia para el proceso de secado y reactivación de adhesivos en la industria del calzado. Este equipo cuenta con un sistema híbrido, diseñado para atender de manera eficiente las diversas demandas de materiales y adhesivos utilizados en el sector, garantizando resultados consistentes y de alta calidad.

CARACTERÍSTICAS DELEQUIPO:

- Sistema de reactivación 100% con lámparas NIR, proporcionando alta eficiencia.
- Sistema de secado híbrido, combinando diferentes tecnologías para resultados optimizados.
- Túnel de secado independiente para suela y empeine, garantizando un control preciso para cada parte del calzado.
- Control de temperatura de secado independiente para suela y empeine, asegurando un proceso uniforme y de alta calidad.
- Ventilación independiente para suela y empeine, garantizando un flujo de aire adecuado y uniforme.
- Calentamiento y circulación dirigidos, asegurando consistencia y eficiencia durante todo el proceso.
- Sistema de cierre inferior de la cinta transportadora, garantizando mayor seguridad y eficiencia en el transporte.
- Reactivación independiente para suela y empeine, permitiendo ajustes personalizados para diferentes tipos de calzado.
- Acesso facilitado para mantenimiento, optimizando el tiempo de servicio y la practicidad.
- Control avanzado a través de PLC, con parámetros de programación personalizables para un control total del proceso.
- Ajuste de temperatura independiente para:** - Temperatura del túnel izquierdo (programada y actual); - Temperatura del túnel derecho (programada y actual); - Temperatura de reactivación de la suela (programada y actual); - Temperatura de reactivación del empeine (programada y actual); - Tiempo transcurrido; - Tiempo de la cinta
- Ajuste para reactivación de la suela:** - Potencia de calentamiento en % - Temperatura deseada; - Desviación de temperatura; - Ciclo de calentamiento
- Ajuste para reactivación del empeine lateral:** - Potencia de calentamiento en %; - Temperatura deseada; - Desviación de temperatura; - Ciclo de calentamiento
- Ajuste para reactivación del empeine puntera:** - Potencia de calentamiento en %; - Temperatura deseada; - Desviación de temperatura; - Ciclo de calentamiento
- Ajuste para reactivación del empeine traseiro:** - Potencia de calentamiento en %; - Temperatura deseada; - Desviación de temperatura; - Ciclo de calentamiento
- Ajuste para resistencia del túnel:** - Temperatura deseada izquierda; - Temperatura deseada derecha
- Ajuste de lámparas del túnel de calentamiento L1/L2/L3/L4/L5:** - Potencia de la suela en %; - Potencia del empeine en %; - Ciclo de calentamiento de la suela en seg.; - Ciclo de calentamiento del empeine en seg.
- Tempos de movimiento de la cinta:** - Tiempo en reactivación; - Tiempo de retorno de la forma; - Ajuste fino de posición del empeine y suela en la reactivación; - Ajuste fino de retorno del empeine y suela en la reactivación; - Tiempo máximo de reactivación
- Horímetro**
- Totalizador de piezas**

DIFERENCIAIDORES:

- Monitorio y control preciso de la temperatura, con sensor que mide la temperatura real de reactivación para mayor precisión en el proceso.
- Sensor de entrada inteligente, que activa las lámparas solo cuando hay calzado, garantizando eficiencia energética.
- Sistema de secado y reactivación que solo libera el calzado cuando se alcanza la temperatura programada, asegurando la calidad del proceso.
- Sistema de circulación de aire centralizado, proporcionando mayor eficiencia y reduciendo el consumo de energía.
- Control independiente de flujo y cambio de aire para la suela y el empeine, optimizado para cada parte del calzado.
- Sistema de reaprovechamiento de la temperatura de reactivación para el proceso de secado, promoviendo el ahorro de energía.
- Sistema de monitoreo de fallas, asegurando operación continua y minimizando interrupciones.
- Regulación de la altura de la cámara de reactivación, ofreciendo flexibilidad para diferentes tamaños de calzado.
- Sistema de posicionamiento automático del empeine y cintas transportadoras automotóviles, adaptándose a cualquier modelo de calzado.

OPCIONES:

- Volaje de la Máquina: 220 V o 380 V – Trifásico
- Frecuencia de la máquina: 50 Hz o 60 Hz

DRYER AND REACTIVADOR MT – 2027 NIR

The Dryer and Reactivator with NIR lamps has been developed with cutting-edge technology for the drying and reactivation of adhesives in the footwear industry. This equipment features a hybrid system, designed to efficiently meet the diverse demands of materials and adhesives used in the sector, ensuring consistent and high-quality results.

EQUIPMENT FEATURES:

- 100% reactivation system with NIR lamps, providing high efficiency.
- Hybrid drying system, combining different technologies for optimized results.
- Independent drying tunnel for sole and upper, ensuring precise control for each part of the footwear.
- Independent drying temperature control for sole and upper, ensuring a uniform and high-quality process.
- Independent ventilation for sole and upper, ensuring adequate and uniform airflow.
- Directed heating and circulation, ensuring consistency and efficiency throughout the process.
- Lower conveyor belt closure system, ensuring greater safety and efficiency in transportation.
- Independent reactivation for sole and upper, allowing personalized adjustments for different types of footwear.
- Easy access for maintenance, optimizing service time and practicality.
- Advanced control via PLC, with customizable programming parameters for total process control.
- Independent temperature adjustment for:**
- Left tunnel temperature (programmed and actual)
- Right tunnel temperature (programmed and actual)
- Sole reactivation temperature (programmed and actual)
- Upper reactivation temperature (programmed and actual)
- Elapsed time
- Conveyor time
- Adjustment for sole reactivation:** - Heating power in %; - Desired temperature; - Temperature offset; - Heating cycle
- Adjustment for lateral upper reactivation:** - Heating power in % - Desired temperature; - Temperature offset; - Heating cycle
- Adjustment for toe upper reactivation:** - Heating power in % - Desired temperature; - Temperature offset; - Heating cycle
- Adjustment for rear upper reactivation:** - Heating power in % - Desired temperature; - Temperature offset; - Heating cycle
- Adjustment for tunnel resistance:** - Desired left temperature - Desired right temperature
- Adjustment for heating tunnel lamps L1/L2/L3/L4/L5:** - Sole power in %; - Upper power in %; - Sole heating cycle in sec. - Upper heating cycle in sec.
- Conveyor movement times:** - Reactivation time; - Mold return time
- Fine adjustment of upper and sole position in reactivation
- Fine adjustment of upper and sole return in reactivation
- Maximum reactivation time
- Hour meter**
- Piece counter**

DIFFERENTIATORS:

- Precise monitoring and control of temperature, with a sensor that measures the actual reactivation temperature for greater accuracy in the process.
- Smart entry sensor that activates the lamps only when footwear is present, ensuring energy efficiency.
- Drying and reactivation system that only releases the footwear when the programmed temperature is reached, ensuring process quality.
- Centralized air circulation system, providing higher efficiency and reducing energy consumption.
- Independent control of air flow and exchange for the sole and upper, optimized for each part of the footwear.
- Reactivation temperature reuse system for the drying process, promoting energy savings.
- Fault monitoring system, ensuring continuous operation and minimizing interruptions.
- Adjustment of the reactivation chamber height, offering flexibility for different shoe sizes.
- Automatic positioning system for the upper and self-molding conveyor belts, adapting to any footwear model.

OPTIONS:

- Machine Voltage: 220 V or 380 V – Three Phase
- Machine Frequency: 50 Hz or 60 Hz

DADOS TÉCNICOS	DATOS TÉCNICOS	TECHNICAL DATES	MT 2027
Comprimento	Longitud	Length	3.590 mm
Largura	Ancho	Width	995 mm
Altura	Altura	Height	1.715 mm
Peso	Peso	Weight	835 kg
Potência Instalada	Potencia Instalada	Installed Power	20.685 Watts
Temperatura de reativação	Temperatura de reactivación	Reactivation temperature	0°c à 200 °c
Temperatura de Secagem	Temperatura de secado	Drying temperature	0°c à 90 °c
Potência de Ventilação	Potencia de ventilación	Ventilation power	1500 Watts
Quantidades de posições de operação	Número de puestos operativos	Number of operating positions	Calçados em espera - 7 pés Calçados em secagem - 10 pés Calçados em reativação - 1 pé
Área útil do Túnel de reativação do cabedal	Superficie útil del túnel de reactivación del cabedal	Useful area of the leather reactivation tunnel	400 mm - Largura 215 mm - Comprimento 40 à 70 mm - Altura
Área útil do Túnel de reativação da sola	Superficie útil del túnel de reactivación del suela	Useful area of the sole reactivation tunnel	400 mm - Largura 215 mm - Comprimento 70 à 100 mm - Altura



www.tecnomaq.com.br
 vendas@tecnomaq.com.br



MÁQUINAS TECNOMAQ LTDA.

RSC 453 - Nº 1020 - CEP 95176-032
FARROUPILHA - RS - BRASIL
 54 3261.9333

FILIAL

Av. 7 de Setembro, 417 - CEP 93332-470
NOVO HAMBURGO - RS - BRASIL
 51 3587.9377

REPRESENTANTE

SECADOR E REATIVADOR - MT-2027 NIR

O Secador e Reativador com lâmpadas NIR foi desenvolvido com tecnologia de ponta para o processo de secagem e reativação de adesivos na indústria calçadista. Este equipamento conta com um sistema híbrido, projetado para atender de forma eficiente às diversas demandas de materiais e adesivos utilizados no setor, garantindo resultados consistentes e de alta qualidade.

CARACTERÍSTICAS DO EQUIPAMENTO:

- Sistema de reativação 100% com lâmpadas NIR, proporcionando alta eficiência.
- Sistema de secagem híbrido, combinando diferentes tecnologias para resultados otimizados.
- Túnel de secagem independente para sola e cabedal, garantindo controle preciso para cada parte do calçado.
- Controle de temperatura de secagem independente para sola e cabedal, assegurando um processo uniforme e de alta qualidade.
- Ventilação independente para sola e cabedal, garantindo fluxo de ar adequado e eficiente.
- Aquecimento e circulação direcionados, assegurando consistência e eficiência durante todo o processo.
- Sistema de fechamento inferior da esteira, garantindo maior segurança e eficiência no transporte.
- Reativação independente para sola e cabedal, permitindo ajustes personalizados para diferentes tipos de calçado.
- Acesso facilitado para manutenção, otimizando o tempo de serviço e a praticidade.
- Controle avançado via CLP, com parâmetros de programação personalizáveis para total controle do processo.
- Ajuste de temperatura independente para:**
 - Temperatura do túnel esquerdo (programada e atual);
 - Temperatura do túnel direito (programada e atual)
 - Temperatura de reativação da sola (programada e atual)
 - Temperatura de reativação do cabedal (programada e atual)
- Tempo decorrido
- Tempo Estrela
 - Ajuste para reativação da sola:**
 - Potência de aquecimento em %
 - Temperatura desejada
 - Offset temperatura
 - Ciclo de aquecimento
 - Ajuste para reativação do cabedal lateral:**
 - Potência de aquecimento em %
 - Temperatura desejada
 - Offset temperatura
 - Ciclo de aquecimento
 - Ajuste para reativação do cabedal bico:**
 - Potência de aquecimento em %
 - Temperatura desejada
 - Offset temperatura
 - Ciclo de aquecimento
 - Ajuste para reativação do cabedal traseiro:**
 - Potência de aquecimento em %
 - Temperatura desejada
 - Offset temperatura
 - Ciclo de aquecimento
 - Ajuste para resistência do túnel:**
 - Temperatura desejada esquerda
 - Temperatura desejada direita
 - Ajuste Lâmpadas túnel de aquecimento L1/L2/L3/L4/L5:**
 - Potência sola em %
 - Potência cabedal em %
 - Ciclo aquecimento da sola em seg.
 - Ciclo aquecimento da cabedal em seg.
 - Tempos movimentação da esteira:**
 - Tempo em reativação
 - Tempo de retorno da forma
 - Ajuste fino de posição do cabedal e sola na reativação
 - Ajuste fino de retorno do cabedal e sola na reativação
 - Tempo máximo de reativação
 - Horímetro**
 - Totalizador de peças**

DIFERENCIAIS:

- Monitoramento e controle preciso da temperatura, com sensor que mede a temperatura real de reativação para maior precisão no processo.
- Sensor de entrada inteligente, que ativa as lâmpadas somente quando há calçados, garantindo eficiência energética.
- Sistema de secagem e reativação que só libera os calçados quando a temperatura programada é atingida, assegurando a qualidade do processo.
- Sistema de circulação de ar centralizado, proporcionando maior eficiência e reduzindo o consumo de energia.
- Controle independente de vazão e troca de ar para a sola e o cabedal, otimizado para cada parte do calçado.
- Sistema de reaproveitamento da temperatura de reativação para o processo de secagem, promovendo economia de energia.
- Sistema de monitoramento de falhas, assegurando operação contínua e minimizando interrupções.
- Regulagem da altura da câmara de reativação, oferecendo flexibilidade para diferentes tamanhos de calçados.
- Sistema de posicionamento automático do cabedal e cintas transportadoras automoldáveis, adaptando-se a qualquer modelo de calçado.
- Total conformidade com a NR12, com laudo inclusivo, garantindo total segurança e conformidade com as normas regulamentadoras.

OPCIONAIS:

- Tensão da Máquina: 220 V ou 380 V – Trifásica
- Frequência da Máquina: 50 Hz ou 60 Hz

SECADOR Y REACTIVADOR MT – 2027 NIR

El Secador y Reactivador con lámparas NIR ha sido desarrollado con tecnología de vanguardia para el proceso de secado y reactivación de adhesivos en la industria del calzado. Este equipo cuenta con un sistema híbrido, diseñado para atender de manera eficiente las diversas demandas de materiales y adhesivos utilizados en el sector, garantizando resultados consistentes y de alta calidad.

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO:

- Sistema de reactivación 100% con lámparas NIR, proporcionando alta eficiencia.
- Sistema de secado híbrido, combinando diferentes tecnologías para resultados optimizados.
- Túnel de secado independiente para suela y empeine, garantizando un control preciso para cada parte del calzado.
- Control de temperatura de secado independiente para suela y empeine, asegurando un proceso uniforme y de alta calidad.
- Ventilación independiente para suela y empeine, garantizando un flujo de aire adecuado y uniforme.
- Calentamiento y circulación dirigidos, asegurando consistencia y eficiencia durante todo el proceso.
- Sistema de cierre inferior de la cinta transportadora, garantizando mayor seguridad y eficiencia en el transporte.
- Reactivación independiente para suela y empeine, permitiendo ajustes personalizados para diferentes tipos de calzado.
- Acesso facilitado para mantenimiento, optimizando el tiempo de servicio y la practicidad.
- Control avanzado a través de PLC, con parámetros de programación personalizables para un control total del proceso.
- Ajuste de temperatura independiente para:**
 - Temperatura del túnel izquierdo (programada y actual)
 - Temperatura del túnel derecho (programada y actual)
 - Temperatura de reactivación de la suela (programada y actual)
 - Temperatura de reactivación del empeine (programada y actual)
- Tempo transcurrido
- Tempo de la cinta
- Ajuste para reactivación de la suela:**
 - Potencia de calentamiento en %
 - Temperatura deseada
 - Desviación de temperatura
 - Ciclo de calentamiento
- Ajuste para reactivación del empeine lateral:**
 - Potencia de calentamiento en %
 - Temperatura deseada
 - Desviación de temperatura
 - Ciclo de calentamiento
- Ajuste para reactivación del empeine puntera:**
 - Potencia de calentamiento en %
 - Temperatura deseada
 - Desviación de temperatura
 - Ciclo de calentamiento
- Ajuste para reactivación del empeine trasero:**
 - Potencia de calentamiento en %
 - Temperatura deseada
 - Desviación de temperatura
 - Ciclo de calentamiento
- Ajuste para resistencia del túnel:**
 - Temperatura deseada izquierda
 - Temperatura deseada derecha
- Ajuste de lámparas del túnel de calentamiento L1/L2/L3/L4/L5:**
 - Potencia de la suela en %
 - Potencia del empeine en %
 - Ciclo de calentamiento de la suela en seg.
 - Ciclo de calentamiento del empeine en seg.
- Tiempos de movimiento de la cinta:**
 - Tempo en reactivación
 - Tempo de retorno de la forma
 - Ajuste fino de posición del empeine y suela en la reactivación
 - Ajuste fino de retorno del empeine y suela en la reactivación
 - Tempo máximo de reactivación
- Horímetro**
- Totalizador de piezas**

DIFERENCIADORES:

- Monitoreo y control preciso de la temperatura, con sensor que mide la temperatura real de reactivación para mayor precisión en el proceso.
- Sensor de entrada inteligente, que activa las lámparas solo cuando hay calzado, garantizando eficiencia energética.
- Sistema de secado y reactivación que solo libera el calzado cuando se alcanza la temperatura programada, asegurando la calidad del proceso.
- Sistema de circulación de aire centralizado, proporcionando mayor eficiencia y reduciendo el consumo de energía.
- Control independiente de flujo y cambio de aire para la suela y el empeine, optimizado para cada parte del calzado.
- Sistema de reaprovechamiento de la temperatura de reactivación para el proceso de secado, promoviendo el ahorro de energía.
- Sistema de monitoreo de falhas, asegurando operación continua y minimizando interrupciones.
- Regulación de la altura de la cámara de reactivación, ofreciendo flexibilidad para diferentes tamaños de calzado.
- Sistema de posicionamiento automático del empeine y cintas transportadoras automoldables, adaptándose a cualquier modelo de calzado.

OPCIONES:

- Voltaje de la Máquina: 220 V o 380 V – Trifásico
- Frecuencia de la máquina: 50 Hz o 60 Hz

DRYER AND REACTIVADOR MT – 2027 NIR

The Dryer and Reactivator with NIR lamps has been developed with cutting-edge technology for the drying and reactivation of adhesives in the footwear industry. This equipment features a hybrid system, designed to efficiently meet the diverse demands of materials and adhesives used in the sector, ensuring consistent and high-quality results.

EQUIPMENT FEATURES:

- 100% reactivation system with NIR lamps, providing high efficiency.
- Hybrid drying system, combining different technologies for optimized results.
- Independent drying tunnel for sole and upper, ensuring precise control for each part of the footwear.
- Independent drying temperature control for sole and upper, ensuring a uniform and high-quality process.
- Independent ventilation for sole and upper, ensuring adequate and uniform airflow.
- Directed heating and circulation, ensuring consistency and efficiency throughout the process.
- Lower conveyor belt closure system, ensuring greater safety and efficiency in transportation.
- Independent reactivation for sole and upper, allowing personalized adjustments for different types of footwear.
- Easy access for maintenance, optimizing service time and practicality.
- Advanced control via PLC, with customizable programming parameters for total process control.

Independent temperature adjustment for:

- Left tunnel temperature (programmed and actual)
- Right tunnel temperature (programmed and actual)
- Sole reactivation temperature (programmed and actual)
- Upper reactivation temperature (programmed and actual)
- Elapsed time
- Conveyor time
- Adjustment for sole reactivation:**
 - Heating power in %
 - Desired temperature
 - Temperature offset
 - Heating cycle
- Adjustment for lateral upper reactivation:**
 - Heating power in %
 - Desired temperature
 - Temperature offset
 - Heating cycle
- Adjustment for toe upper reactivation:**
 - Heating power in %
 - Desired temperature
 - Temperature offset
 - Heating cycle
- Adjustment for rear upper reactivation:**
 - Heating power in %
 - Desired temperature
 - Temperature offset
 - Heating cycle
- Adjustment for tunnel resistance:**
 - Desired left temperature
 - Desired right temperature
- Adjustment for heating tunnel lamps L1/L2/L3/L4/L5:**
 - Sole power in %
 - Upper power in %
 - Sole heating cycle in sec.
 - Upper heating cycle in sec.
- Conveyor movement times:**
 - Reactivation time
 - Mold return time
 - Fine adjustment of upper and sole position in reactivation
 - Fine adjustment of upper and sole return in reactivation
 - Maximum reactivation time
 - Hour meter
 - Piece counter

DIFFERENTIATORS:

- Precise monitoring and control of temperature, with a sensor that measures the actual reactivation temperature for greater accuracy in the process.
- Smart entry sensor that activates the lamps only when footwear is present, ensuring energy efficiency.
- Drying and reactivation system that only releases the footwear when the programmed temperature is reached, ensuring process quality.
- Centralized air circulation system, providing higher efficiency and reducing energy consumption.
- Independent control of air flow and exchange for the sole and upper, optimized for each part of the footwear.
- Reactivation temperature reuse system for the drying process, promoting energy savings.
- Fault monitoring system, ensuring continuous operation and minimizing interruptions.
- Adjustment of the reactivation chamber height, offering flexibility for different shoe sizes.
- Automatic positioning system for the upper and self-molding conveyor belts, adapting to any footwear model.

OPTIONS:

- Machine Voltage: 220 V or 380 V – Three Phase
- Machine Frequency: 50 Hz or 60 Hz

DADOS TÉCNICOS	DATOS TÉCNICOS	TECHNICAL DATES	MT 2027
Comprimento	Longitud	Length	3.590 mm
Largura	Ancho	Width	995 mm
Altura	Altura	Height	1.715 mm
Peso	Peso	Weight	835 kg
Potência Instalada	Potencia Instalada	Installed Power	20.685 Watts
Temperatura de reativação	Temperatura de reactivación	Reactivation temperature	0°C à 200 °C
Temperatura de Secagem	Temperatura de secado	Drying temperature	0°C à 90 °C
Potência de Ventilação	Potencia de ventilación	Ventilation power	1500 Watts
Quantidades de posições de operação	Número de puestos operativos	Number of operating positions	Calçados em espera - 7 pés Calçados em secagem - 10 pés Calçados em reativação - 1 pé
Área útil do Túnel de reativação do cabedal	Superficie útil del túnel de reactivación del cabedal	Useful area of the leather reactivation tunnel	400 mm - Largura 215 mm - Comprimento 40 à 70 mm - Altura
Área útil do Túnel de reativação da sola	Superficie útil del túnel de reactivación del suela	Useful area of the sole reactivation tunnel	400 mm - Largura 215 mm - Comprimento 70 à 100 mm - Altura



www.tecnomaq.com.br

vendas@tecnomaq.com.br



MÁQUINAS TECNOMAQ LTDA.
RSC 453 - Nº 1020 - CEP 95176-032
FARROUPILHA - RS - BRASIL
☎ 54 3261.9333

FILIAL
Av. 7 de Setembro, 417 - CEP 93332-470
NOVO HAMBURGO - RS - BRASIL
☎ 51 3587.9377

REPRESENTANTE