



BALANÇIM HIDROPNEUMÁTICO **MT 222**

Tecnomaq®



BALANCIM HIDROPNEUMÁTICO MT-222

Projetado para cortar, perfurar e gravar diversos materiais, como couro, tecido, espuma, materiais sintéticos, cortiça, borracha, papel, EVA e termoplásticos, este equipamento oferece soluções e eficiência. É ideal para garantir alta qualidade em recortes de cabedais, apliques e solas, atendendo com excelência às diversas demandas da indústria calçadista.

CARACTERÍSTICAS DO EQUIPAMENTO:

- Alta Pressão de Corte: Capacidade de até 35 toneladas, garantindo cortes de alta precisão.
- Sistema de Operação Hidropneumático: Totalmente automatizado, proporcionando maior eficiência e confiabilidade.
- Sistema Exclusivo de Degasagem: Tecnologia patenteada para garantir cortes limpos e sem impurezas.
- Cilindro Hidropneumático de Duplo Estágio: Desenvolvido e fabricado pela Tecnomaq, oferece desempenho superior e durabilidade.
- Conferência Eletrônica de Entradas e Saídas: Sistema de monitoramento preciso, garantindo a qualidade e a consistência do processo.
- Monitoramento Eletrônico de Tempo de Operação e Produtividade: Acompanhamento em tempo real para otimizar a produção.
- Alta Velocidade de Corte: Proporciona elevada produtividade, aumentando a eficiência operacional.
- Área de Trabalho: 500x500mm, compatível com diversos modelos e tamanhos de materiais, oferecendo versatilidade.
- Controles de Tempo e Pressão via CLP e IHM Touch Screen: Interfaces intuitivas e fáceis de operar, melhorando a experiência do usuário.
- IHM Colorida e Intuitiva: Tela interativa e de fácil leitura, simplificando o controle e monitoramento do processo.

DIFERENCIAIS:

- Estrutura Robusta: Construção sólida e durável, garantindo longa vida útil e estabilidade operacional.
- Equipamento Compacto e de Alta Produtividade: Design eficiente que otimiza o espaço e maximiza a produtividade.
- Monitoramento Eletrônico de Operação e Produtividade: Acompanhamento em tempo real para assegurar desempenho e eficiência contínuos.
- Sistema Hidropneumático de Baixa Manutenção: Tecnologia avançada que reduz custos operacionais e facilita a manutenção.
- Mesa Automática: Com acionamento automatizado bi-manual, garantindo maior segurança e precisão no processo.
- Conformidade Total com a NR12: Equipamento projetado em total conformidade com as normas de segurança, incluindo laudo técnico incluso.
- Controle via CLP: Programação intuitiva dos principais parâmetros operacionais para garantir eficiência e precisão no processo.
 - Força de corte
 - Tempo de subida
 - Tempo de corte
 - Multiplicador de camada de peça
 - Tempo de retorno do 1º estágio
 - Pressão do 1º estágio
 - Tempo de retorno do 2º estágio
 - Tempo de corte

OPCIONAIS:

- CEPO FIXO
- CEPO GIRATÓRIO
- Tensão da Máquina: 220 V ou 380 V – Trifásico
- Frequência da Máquina: 50 Hz ou 60 Hz

BALANCÍM HIDRONEUMÁTICO - MT 222

Diseñado para cortar, perforar y grabar diversos materiales, como cuero, tela, espuma, materiales sintéticos, corcho, goma, papel, EVA y termoplásticos, este equipo ofrece soluciones eficientes y de alta calidad. Es ideal para garantizar una alta precisión en los cortes de empujes, apliques y suelas, satisfaciendo con excelencia las diversas demandas de la industria del calzado.

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO:

- Alta presión de corte, 35 toneladas;
- Sistema operación totalmente hidroneumático;
- Sistema exclusivo de degasificación.
- Cilindro hidroneumático de doble etapa desarrollado y producido por Tecnomaq.
- Conferencia electrónica de llegadas y salidas.
- Monitoreo electrónico del tiempo de operación y productividad.
- Alta velocidad de corte, permitiendo gran productividad del equipo.
- Área de trabajo: 500x500mm, pudiendo utilizarse los más variados modelos y tamaños;
- Controles de tiempo y presión a través de PLC y pantalla táctil IHM, que permite una mayor facilidad de operación.
- IHM intuitiva en color.
- Alta Presión de Corte: Capacidad de hasta 35 toneladas, garantizando cortes de alta precisión.
- Sistema de Operación Hidroneumático: Totalmente automatizado, proporcionando mayor eficiencia y confiabilidad.
- Sistema Exclusivo de Degasificación: Tecnología patentada para garantizar cortes limpios y sin impurezas.
- Cilindro Hidroneumático de Doble Estadio: Desarrollado y fabricado por Tecnomaq, ofrece un rendimiento superior y durabilidad.
- Conferencia Electrónica de Entradas y Salidas: Sistema de monitoreo preciso, garantizando la calidad y consistencia del proceso.
- Monitoreo Electrónico del Tiempo de Operación y Productividad: Seguimiento en tiempo real para optimizar la producción.
- Alta Velocidad de Corte: Proporciona una elevada productividad, aumentando la eficiencia operativa.
- Área de Trabajo: 500x500mm, compatible con diversos modelos y tamaños de materiales, ofreciendo versatilidad.
- Controles de Tiempo y Presión mediante CLP e IHM Touch Screen: Interfaces intuitivas y fáciles de operar, mejorando la experiencia del usuario.
- IHM Colorida e Intuitiva: Pantalla interactiva de fácil lectura, simplificando el control y monitoreo del proceso.

DIFERENCIALES:

- Estructura Robusta: Construcción sólida y duradera, garantizando una larga vida útil y estabilidad operativa.
- Equipo Compacto y de Alta Productividad: Diseño eficiente que optimiza el espacio y maximiza la productividad.
- Monitoreo Electrónico de Operación y Productividad: Seguimiento en tiempo real para asegurar un rendimiento y eficiencia continuos.
- Sistema Hidropneumático de Baja Mantenimiento: Tecnología avanzada que reduce los costos operativos y facilita el mantenimiento.
- Mesa Automática: Con accionamiento automatizado bi-manual, garantizando mayor seguridad y precisión en el proceso.
- Control vía CLP: Programación intuitiva de los principales parámetros operativos para garantizar eficiencia y precisión en el proceso.
 - Fuerza de corte
 - Tiempo de subida
 - Tiempo de corte
 - Multiplicador de capa de pieza
 - Tiempo de retorno del 1er estadio
 - Presión del 1er estadio
 - Tiempo de retorno del 2º estadio
 - Tiempo de corte

OPCIONALES:

- CEPO FIJO
- CEPO GIRATORIO
- Tensión de la máquina: 220 v o 380 v – Trifásico
- Frecuencia de la máquina: 50 hz o 60 hz

HYDROPNEUMATIC ROCKER - MT 222

Designed to cut, perforate, and engrave various materials such as leather, fabric, foam, synthetic materials, cork, rubber, paper, EVA, and thermoplastics, this equipment offers solutions and efficiency. It is ideal for ensuring high-quality cuts for uppers, appliques, and soles, meeting the diverse demands of the footwear industry with excellence.

EQUIPMENT FEATURES:

- High Cutting Pressure: Capacity of up to 35 tons, ensuring high-precision cuts.
- Hydropneumatic Operation System: Fully automated, providing greater efficiency and reliability.
- Exclusive Degassing System: Patented technology to ensure clean, impurity-free cuts.
- Double-Stage Hydropneumatic Cylinder: Developed and manufactured by Tecnomaq, offering superior performance and durability.
- Electronic Input and Output Check: Precise monitoring system to ensure process quality and consistency.
- Electronic Monitoring of Operating Time and Productivity: Real-time tracking to optimize production.
- High Cutting Speed: Provides high productivity, increasing operational efficiency.
- Work Area: 500x500mm, compatible with various models and sizes of materials, offering versatility.
- Time and Pressure Controls via PLC and Touch Screen HMI: Intuitive and easy-to-operate interfaces, improving user experience.
- Colorful and Intuitive HMI: Interactive and easy-to-read screen, simplifying process control and monitoring.

DIFFERENTIATORS:

- Robust Structure: Solid and durable construction, ensuring long service life and operational stability.
- Compact and High Productivity Equipment: Efficient design that optimizes space and maximizes productivity.
- Electronic Monitoring of Operation and Productivity: Real-time tracking to ensure continuous performance and efficiency.
- Low Maintenance Hydropneumatic System: Advanced technology that reduces operational costs and facilitates maintenance.
- Automatic Table: With bi-manual automated drive, ensuring greater safety and precision in the process.
- Control via PLC: Intuitive programming of key operational parameters to ensure efficiency and precision in the process.
 - Cutting force
 - Upstroke time
 - Cutting time
 - Piece layer multiplier
 - First stage return time
 - Second stage return time
 - Cutting time

OPTIONS:

- Fixed cepo
- Rotary cepo
- Machine voltage: 220 v or 380 v – three phase
- Machine frequency: 50 hz or 60 hz

DADOS TÉCNICOS	DATOS TÉCNICOS	TECHNICAL DATES	MT 222
Cepo de Corte	Cepo del Corte	Cutting clamp	500 x 500 mm
Comprimento	Longitud	Length	1.350 mm
Largura	Ancho	Width	1.230 mm
Altura	Altura	Height	1.860 mm
Altura de Trabalho da Máquina	Altura de trabajo de la Máquina	achine Working Height	974 mm
Altura entre Cepo e Mesa de Corte	Altura entre el cepo y la mesa de corte	Heigth Between Stump and Cutting Table	99 mm
Peso	Peso	Weight	750 kg
Força Máxima de Corte	Fuerza de corte máxima	Maximum cutting force	35 Ton
Área útil do prensor	Área de prensa útil	Useful press area	430 mm - Comprimento 430 mm - Largura 70 mm - Altura



REPRESENTANTE