



BALANCIM HIDROPNEUMÁTICO COM MESA DUPLA **MT 35 HPC**

Tecnomaq®



**BALANCIM HIDROPNEUMÁTICO
COM MESA DUPLA - MT 35 HPC**

Projetada para cortar e perfurar uma ampla gama de materiais, como couro, tecido, espuma, materiais sintéticos, cortiça, borracha, papel, EVA e termoplásticos, esta máquina oferece alta precisão no corte de cabedais, apliques e solas, atendendo às exigências da indústria calçadista.

CARACTERÍSTICAS DO EQUIPAMENTO:

- Alta pressão de corte: 35 toneladas, proporcionando cortes precisos e eficazes.
- Sistema de operação totalmente hidropneumático, garantindo alta performance e confiabilidade.
- Mesa dupla para maior versatilidade e eficiência na operação.
- Sistema de regulação de pressão e tempos independentes para cada mesa, permitindo ajustes personalizados.
- Exclusivo sistema de degasagem, assegurando a máxima eficiência operacional.
- Cilindro hidropneumático de duplo estágio, desenvolvido e produzido pela Tecnomaq, oferecendo maior durabilidade e desempenho.
- Conferência eletrônica das entradas e saídas para controle e precisão.
- Monitoramento eletrônico do tempo de operação e produtividade, proporcionando um controle mais eficaz do processo.
- Alta velocidade de corte, resultando em maior produtividade.
- Área de trabalho de 500x500mm, compatível com diversos modelos e tamanhos de materiais.
- Controles de tempo e pressão realizados via CLP, com interface IHM touchscreen, facilitando a operação e ajustes rápidos.
- IHM colorida e intuitiva, proporcionando uma experiência de usuário simples e eficiente.

DIFERENCIAIS:

- Estrutura robusta, projetada para garantir durabilidade e resistência, mesmo em condições de operação intensiva.
- Design compacto, que combina alta produtividade com otimização do espaço no ambiente industrial.
- Monitoramento eletrônico para controle preciso da operação e acompanhamento da produtividade em tempo real.
- Sistema hidropneumático de baixa manutenção, oferecendo maior confiabilidade e menores custos operacionais.
- Mesa automática com acionamento bi-manual, proporcionando facilidade e segurança durante o processo de operação.
- Total conformidade com a NR12, com laudo técnico inclusivo, assegurando que todas as normas de segurança sejam atendidas.
- Controle avançado via CLP, permitindo a programação e ajuste dos seguintes parâmetros operacionais:
 - Força de corte para mesa esquerda
 - Força de corte para mesa direita
 - Tempo de corte para mesa esquerda
 - Tempo de corte para mesa direita
 - Multiplicador de camada de peça para mesa esquerda
 - Multiplicador de camada de peça para mesa direita
 - Pressão do 1º estágio para mesa esquerda
 - Pressão do 1º estágio para mesa direita
 - Tempo de retorno do 2º estágio para mesa esquerda
 - Tempo de retorno do 2º estágio para mesa direita
 - Tempo de corte para mesa esquerda
 - Tempo de corte para mesa direita
- Este equipamento oferece um equilíbrio perfeito entre desempenho, eficiência e segurança, otimizando o processo produtivo e atendendo às exigências da indústria moderna.

OPCIONAIS:

- CEPO FIXO
- CEPO GIRATÓRIO
- Tensão da Máquina: 220 V ou 380 V – Trifásico
- Frequência da Máquina: 50 Hz ou 60 Hz

**BALANCIN HIDRONEUMÁTICO
CON DOBLE MESA - MT 35 HPC**

Diseñada para cortar y perforar una amplia gama de materiales, como cuero, tela, espuma, materiales sintéticos, corcho, goma, papel, EVA y termoplásticos, esta máquina ofrece alta precisión en el corte de plantillas, apliques y suelas, cumpliendo con las exigencias de la industria del calzado.

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO:

- Alta presión de corte: 35 toneladas, proporcionando cortes precisos y eficaces.
- Sistema de operación completamente hidropneumático, garantizando un alto rendimiento y fiabilidad.
- Mesa doble para mayor versatilidad y eficiencia en la operación.
- Sistema de regulación de presión y tiempos independientes para cada mesa, permitiendo ajustes personalizados.
- Exclusivo sistema de degasificación, asegurando la máxima eficiencia operativa.
- Cilindro hidropneumático de doble etapa, desarrollado y producido por Tecnomaq, ofreciendo mayor durabilidad y rendimiento.
- Conferencia electrónica de entradas y salidas para control y precisión.
- Monitoreo electrónico del tiempo de operación y productividad, proporcionando un control más eficaz del proceso.
- Alta velocidad de corte, lo que resulta en mayor productividad.
- Área de trabajo de 500x500mm, compatible con diversos modelos y tamaños de materiales.
- Controles de tiempo y presión realizados a través de CLP, con interfaz IHM touchscreen, facilitando la operación y ajustes rápidos.
- IHM colorida e intuitiva, proporcionando una experiencia de usuario simple y eficiente.

DIFERENCIALES:

- Estructura robusta, diseñada para garantizar durabilidad y resistencia, incluso en condiciones de operación intensiva.
- Diseño compacto, que combina alta productividad con la optimización del espacio en el entorno industrial.
- Monitoreo electrónico para control preciso de la operación y seguimiento de la productividad en tiempo real.
- Sistema hidropneumático de bajo mantenimiento, ofreciendo mayor fiabilidad y menores costos operativos.
- Mesa automática con accionamiento bi-manual, proporcionando facilidad y seguridad durante el proceso de operación.
- Control avanzado a través de CLP, permitiendo la programación y ajuste de los siguientes parámetros operacionales:
 - Fuerza de corte para mesa izquierda
 - Fuerza de corte para mesa derecha
 - Tiempo de corte para mesa izquierda
 - Tiempo de corte para mesa derecha
 - Multiplicador de capa de pieza para mesa izquierda
 - Multiplicador de capa de pieza para mesa derecha
 - Presión del 1er estadio para mesa izquierda
 - Presión del 1er estadio para mesa derecha
 - Tiempo de retorno del 2º estadio para mesa izquierda
 - Tiempo de retorno del 2º estadio para mesa derecha
 - Tiempo de corte para mesa izquierda
 - Tiempo de corte para mesa derecha
- Este equipo ofrece un equilibrio perfecto entre rendimiento, eficiencia y seguridad, optimizando el proceso productivo y cumpliendo con los requisitos de la industria moderna.

OPCIONALES:

- CEPO FIJO
- CEPO GIRATORIO
- Tensión de la máquina: 220 V o 380 V – Trifásico
- Frecuencia de la máquina: 50 Hz o 60 Hz

**HYDROPNEUMATIC ROCKER
WITH DOUBLE TABLE - MT 35 HPC**

Designed to cut and perforate a wide range of materials such as leather, fabric, foam, synthetic materials, cork, rubber, paper, EVA, and thermoplastics, this machine offers high precision in cutting uppers, appliques, and soles, meeting the requirements of the footwear industry.

EQUIPMENT FEATURES:

- High cutting pressure: 35 tons, providing precise and effective cuts.
- Completely hydro-pneumatic operation system, ensuring high performance and reliability.
- Double table for greater versatility and efficiency in operation.
- Independent pressure and time regulation system for each table, allowing personalized adjustments.
- Exclusive degassing system, ensuring maximum operational efficiency.
- Two-stage hydro-pneumatic cylinder, developed and produced by Tecnomaq, offering greater durability and performance.
- Electronic input and output verification for control and precision.
- Electronic monitoring of operation time and productivity, providing more effective process control.
- High cutting speed, resulting in increased productivity.
- Work area of 500x500mm, compatible with various models and sizes of materials.
- Time and pressure controls via PLC, with a touchscreen HMI interface, facilitating easy operation and quick adjustments.
- Colorful and intuitive HMI, providing a simple and efficient user experience.

DIFFERENTIATORS:

- Robust structure, designed to ensure durability and resistance even in intensive operating conditions.
- Compact design, combining high productivity with optimized space in the industrial environment.
- Electronic monitoring for precise control of operations and real-time productivity tracking.
- Low-maintenance hydro-pneumatic system, offering greater reliability and lower operating costs.
- Automatic table with bi-manual drive, providing ease and safety during the operation process.
- Advanced control via PLC, allowing the programming and adjustment of the following operational parameters:
 - Cutting force for left table
 - Cutting force for right table
 - Cutting time for left table
 - Cutting time for right table
 - Piece layer multiplier for left table
 - Piece layer multiplier for right table
 - First stage pressure for left table
 - First stage pressure for right table
 - Second stage return time for left table
 - Second stage return time for right table
 - Cutting time for left table
 - Cutting time for right table

OPTIONS:

- Fixed cepo
- Rotary cepo
- Machine voltage: 220 v or 380 v – three phase
- Machine frequency: 50 hz or 60 hz

DADOS TÉCNICOS	DATOS TÉCNICOS	TECHNICAL DATES	MT 35
Comprimento	Longitud	Length	2.030 mm
Largura	Ancho	Width	1.230 mm
Altura	Altura	Height	1.860 mm
Peso	Peso	Weight	1.095 Kg
Força Máxima de Corte	—	Maximum Cutting Force	35 Ton
Área Útil do Prensaor	Área de Prensa Útil	Useful Press Area	430 mm - comprimento 430 mm - largura 70 mm - altura



www.tecnomaq.com.br
vendas@tecnomaq.com.br



MÁQUINAS TECNOMAQ LTDA.
RSC 453 - Nº 1020 - CEP 95176-032
FARROUPILHA - RS - BRASIL
☎ 54 3261.9333

FILIAL
Av. 7 de Setembro, 417 - CEP 93332-470
NOVO HAMBURGO - RS - BRASIL
☎ 51 3587.9377

REPRESENTANTE